

Serie WOLF KG Flex

I punti di forza

- **Portate elevate**
Soluzioni altamente personalizzate per prestazioni fino a 350.000 m³/h.
- **Infinite varianti**
Massima flessibilità in termini di dimensioni e applicazioni.
- **Standard di alta qualità**
Rivestimenti e componenti di qualità premium.
- **Esperti di igiene**
Soluzioni igieniche all'avanguardia, pienamente conformi alla norma VDI 6022.
- **Per l'utilizzo in qualsiasi edificio**
Progettate per essere utilizzate in qualsiasi ambiente e per un'ampia varietà di applicazioni.

Per ulteriori requisiti igienici



Sistema di serpentine run-around ad alte prestazioni

Recupero di calore altamente efficiente attraverso l'intero sistema, anche in aree con requisiti di qualità dell'aria interna particolarmente stringenti. La completa separazione dei flussi d'aria di mandata e di estrazione impedisce il trasferimento di inquinanti, umidità, odori, batteri o virus da un flusso all'altro.

Dettagli tecnici



Gestione ottimale dei filtri

Sistema dei filtri a rilascio rapido per una gestione veloce e flessibile. A seconda del contesto, è possibile scegliere la dimensione del filtro più adatta.

Silenziatori Flip&Clean

I setti dei silenzianti sono facili da pulire e mantenere.

Regolazione all'avanguardia

Pannello di controllo esterno o integrato nell'unità, facilmente integrabile nei sistemi di gestione degli edifici.

Eccellenti requisiti igienici

Perfetta anche per ambienti con requisiti di igiene elevati. Superfici lisce e componenti facilmente accessibili in conformità alla norma VDI 6022.

Recupero di calore opzionale

Sistemi di recupero energetico efficienti e selezionabili individualmente, con scrupolosi standard igienici di ultima generazione, come ad esempio scambiatore rotativo.

Migliore rivestimento

Alloggiamento realizzato con un profilo di alluminio di 60 mm di spessore, isolato termicamente e sviluppato per soddisfare i più elevati requisiti strutturali e termici (L1; D1; T2; TB2 - testato secondo DIN EN 1886).



Certificazione Eurovent



Conformità a VDI 6022 di serie



Sistema Easy lifting



Link al video.

I vantaggi delle unità WOLF

Soluzioni versatili: compatte, modulari, personalizzate

In qualità di leader di mercato, la nostra gamma comprende sia unità standard che modulari, oltre che unità altamente personalizzate che soddisfano i più severi requisiti di qualità.

Ampia gamma di prodotti

Unità compatte completamente cablate fino a 20.000 m³/h, unità modulari progettate per portate fino a 40.000 m³/h circa e unità in grado di raggiungere portate fino a 350.000 m³/h.

Easy lifting*

Il sistema Easy lifting consente il sollevamento con gru o elicottero, garantendo un notevole risparmio di tempo e una sensibile riduzione del rischio di errore.

Tecnologia di controllo inclusa

Sistema di regolazione integrato, parzialmente o completamente cablato su richiesta.

L'eccellente know-how di WOLF

Cinquant'anni di esperienza e più di 100.000 UTA installate in tutto il mondo sono la base per lo sviluppo di nuove tecnologie. Garantiamo i più bassi valori di dispersione grazie a sistemi a tenuta ultramoderni. La combinazione di tutte le caratteristiche avanzate si traduce in unità HVAC di altissimo livello tecnico.

WOLF Italia

Siamo presenti in tutta Italia grazie ad una rete di professionisti esperti.

Supporto tecnico eccellente

Il nostro team può supportarti in ogni situazione.

Certificazione Eurovent

Per tutte le singole componenti.

*Solo KG Flex max

Siamo a tua disposizione

Il nostro team offre supporto nella progettazione di unità personalizzate.



Contattaci.