**„Bestes Produkt des Jahres 2019“:**

**Wärmepumpe CHA-Monoblock**

**mit Plus X Award ausgezeichnet**

**Qualität, Design, Funktionalität und Bedienkomfort überzeugten die Fachjury**

Bereits zum 16. Mal ehrte die Jury des Plus X Awards besondere Produkte mit neu entwickelten und innovativen Technologien, außergewöhnlichen Designs sowie intelligenten und einfachen Bedienkonzepten. Die neue, extrem energieeffiziente Luft/Wasser-Wärmepumpe des Raumklimaexperten Wolf überzeugte und bekam gleich vier Gütesiegel in den Bereichen Qualität, Design, Bedienkomfort und Funktionalität. Im Mitbewerberumfeld konnte sich die CHA-Monoblock ebenfalls durchsetzen und wurde zum „Besten Produkt des Jahres 2019“ gekürt. „In diesem hochkarätig besetzten Wettbewerb mit dem Plus X Award ausgezeichnet zu werden, ehrt uns sehr“, erklärt Gerdewan Jacobs, Geschäftsführer Technik und Service bei der Wolf GmbH. „Unsere Produktentwicklung hat den Fachhandwerkern genau zugehört und ein robustes, zukunftweisendes Premium-Gerät entwickelt. Unsere optisch und technisch hochwertige Wärmepumpe ist auf einfache Installation sowie einen besonders sicheren und wirtschaftlichen Langzeitbetrieb ausgerichtet.“

**Energieeffiziente Wärmepumpe der Zukunft**

Die mehrfach prämierte Wolf CHA-Monoblock des Heizungsspezialisten Wolf wurde von Espen Øino designed. Der Designer von Luxusyachten gestaltete das optisch sehr ansprechende und widerstandsfähige Gehäuse, das sich nahtlos in Eigenheim-Designkonzepte einfügt. Die robuste Konstruktion mit UV-beständiger Beschichtung trotzt extremen Witterungsbedingungen. Die speziell geformten Ventilatorblätter sind dem Design von Eulenflügeln nachempfunden und gewährleisten in Kombination mit der geringen Drehzahl einen extrem geräuscharmen Betrieb. Sie sind leiser als 34 dB(A) auf 3 Meter Entfernung. Durch den serienmäßigen Einsatz von Invertertechnik heizt und kühlt die Wärmepumpe mit idealer Modulation. Für eine einfachere Montage ist der Kältekreislauf komplett in die Außeneinheit integriert, ein Kälteschein ist somit nicht erforderlich. Als besonders umweltfreundliches und zukunftsfähiges Kältemittel setzt Wolf R290 ein. Hohe Vorlauftemperaturen bis 70°C ermöglichen den Einsatz der CHA auch im Altbau. Mit der Smartset App und dem Wolf Portal kann das Heizsystem spielend einfach per Smartphone oder PC gesteuert werden.

**Mehr Informationen zur Wärmepumpe CHA-Monoblock unter** [**www.wolf.eu/cha**](http://www.wolf.eu/cha)

**International anerkannter Fachpreis**

Der Plus X Award ist der weltgrößte Innovationspreis für Technologie, Sport und Lifestyle. Kriterien wie gute ergonomische und ökologische Produkteigenschaften, ein weitreichender Funktionsumfang sowie die Verwendung qualitativ hochwertiger Materialien und deren Verarbeitung stehen bei der Preisvergabe im Fokus, denn sie sind die Grundpfeiler nachhaltiger Produkte mit langer Lebensdauer. Die Jury zeichnet damit Unternehmen für ihre kontinuierlichen exzellenten Bemühungen innovative Produkte zu schaffen aus. Lösungen, die nicht nur den Markt, sondern die ganze Branche verändern können.

**Unternehmensprofil:**

Die Wolf Group zählt zu den führenden Systemanbietern von Heizungs- und Klimasystemen und gemeinsam mit ihrer Muttergesellschaft, der börsennotierten Centrotec Sustainable AG, zu den führenden Komplettanbietern für Energiesparlösungen im Bereich der Gebäudetechnik. Mit circa 2.000 Mitarbeitern an allen Standorten und 60 Vertriebspartnern in über 50 Ländern ist Wolf international aufgestellt. Das Unternehmen erwirtschaftete 2017 einen Jahresumsatz von rund 383 Mio. Euro. Die Wolf Group hat es sich zur Aufgabe gemacht, sich gezielt dem Wunsch der Menschen nach persönlicher Wohlfühlatmosphäre zu widmen. Das Unternehmen positioniert sich als „Experte für gesundes Raumklima“ und unterstreicht diesen Anspruch mit der klaren und verbindlichen Aussage: „Wolf – Voll auf mich eingestellt.“ Weitere Informationen unter [www.wolf.eu](http://www.wolf.eu).

**Pressekontakt:**

Wolf GmbH

Industriestr. 1 | D-84048 Mainburg

Gudrun Krausche, Abteilung Marketing / PR

Tel +49 8751 - 74 1575

Fax +49 8751 - 74 1683

[gudrun.krausche@wolf.eu](mailto:gudrun.krausche@wolf.eu)

**Bildbogen**

**„Bestes Produkt des Jahres 2019“:**

**Wärmepumpe CHA-Monoblock**

**mit Plus X Award ausgezeichnet**

Quelle: WOLF GmbH



**BU:** VerdienterLohn für harte Arbeit: Die neu entwickelte Wärmepumpe CHA überzeugte in vier Kategorien und bekam zusätzlich die Auszeichnung „Bestes Produkt des Jahres 2019“.



**BU:** Energieeffiziente Luft-Wasser-Wärmepumpen wie die prämierte CHA-Monoblock sind zukunftsweisend, denn sie benötigen zum Heizen lediglich die Umgebungsluft.