**Höchste Hygienestandards mit**

**RLT-Geräten von WOLF serienmäßig**

**Frischluftkonzepte und clevere Lösungen bieten Sicherheit während der Corona-Pandemie**

Im Hinblick auf die aktuelle Corona-Pandemie stellen Raumlufttechnische (RLT) Geräte eine einfache und sichere Lösung zur Belüftung großer Gebäude dar. Sie gewährleisten einen kontinuierlichen Austausch der Raumluft gegen frische Außenluft, die nach Expertenmeinung nicht als virenbelastet gilt. Für den hygienischen Betrieb von RLT-Geräten ist neben einer regelmäßigen Wartung nach VDI 6022 auch bereits der passend geplante Geräteaufbau entscheidend. WOLF hat deshalb folgende Tipps zur Unterstützung bei der richtigen Planung und dem Betrieb von RLT-Geräten zusammengestellt.

**Mehr dazu erfahren Sie unter:**

[**www.wolf.eu/hygiene-rlt**](http://www.wolf.eu/hygiene-rlt)

**1. Verwendung höherer Volumenströme mit 100 %** **frischer Außenluft**

Höhere Luftwechselraten mit frischer Außenluft reduzieren die Belastung der Raumluft (z.B. Kategorie I statt II in DIN EN 16798-1). Die RLT-Geräte von WOLF punkten auch bei hohen Volumenströmen mit einer kompakten Bauweise (z.B. Rotationswärmetauscher (RWT) mit Überstand).

**2. Minimierung von Umluftanteilen bei der Wärmerückgewinnung**

Viele RLT-Geräte von WOLF stehen mit hocheffizienten Plattenwärmetauschern (PWT) zur Verfügung – für den modularen Bereich und höchste hygienische Anforderungen wurde eigens die Hochleistungs-Kreislauf-Verbundsystem-Station (Umluftanteil komplett ausgeschlossen) entwickelt. Bei der Verwendung von Rotationswärmetauschern (RWT) setzt WOLF auf das SuperSeal-System mit patentierter Labyrinth-Dichtung, welche auftretende Leckage von bis zu 10 % auf 2 % verringert.

**3. Vermeidung von Umluftanteilen durch effiziente Abdichtung**

Das Easy-Lifting System ermöglicht eine einfache und präzise Verbindung von z.B. RWTs, PWTs oder Gerätekuben und schließt montagebedingte Leckagen nahezu aus (RWT besteht aus nur 2 Teilen). Durchdachte Verbindungs- und Transportsysteme ermöglichen das mühelose und leckagefreie Aneinanderfügen der Gerätesegmente.

**4. Mindeststandard für hygienische RLT-Anlagen:**

**VDI 6022**

WOLF empfiehlt alle RLT-Geräte entsprechend der VDI 6022 auszulegen, um eine – für die meisten Anwendungsfälle ausreichende – Raumlufthygiene zu gewährleisten. Hierfür erfüllen alle WOLF RLT-Geräte serienmäßig die Anforderungen der VDI 6022 an Material, Aufbau und Betrieb.

**5. Bei höchsten Hygieneanforderungen: DIN EN 1946/4**

Für den Gesundheitsbereich oder weitere hygienekritische Anwendungen bietet WOLF die Auslegung der RLT-Geräte nach der DIN EN 1946-Teil 4 an. Die Erfüllung der hohen technischen Anforderungen der DIN EN 1946/4 ist durch den TÜV Süd bestätigt.

**6. Vorverdrahtung im Komplettsystem**

Eine nachträgliche manuelle Verdrahtung am Gerät birgt potentielle Gefahr für Leckagen und mangelnde Hygiene. WOLF empfiehlt daher vorverdrahtete Komplettsysteme, bei denen u.a. die C-Klasse in der Rückwand verkabelt ist.

**7. Mehr als nur Filtergüte beachten**

Neben den Filtergüten (z. B. HEPA (H13) Filter für CFL oder KG TOP Geräte) legt WOLF großen Wert auf niedrigste Filterbypass-Leckagen (WOLF Spitzenwert: ISO ePM1 ≥ 80 %, entspricht F9) und ein Filterschnellspannsystem für höchstes Hygieneniveau bei der Filterwartung. Das BMK Touch ermöglicht zudem eine smarte Filterüberwachung inklusive Filterampel.

**8. Auf die optimale Luftfeuchte achten**

Zu trockene Luft wirkt sich negativ auf die Schleimhäute aus – die relative Raumluftfeuchte sollte in einem Bereich zwischen ca. 40 % und 60 % liegen. WOLF bietet hierfür ein weites Spektrum an Befeuchtungslösungen an – mit HygroFlow sogar die platzsparendste Lösung am Markt.

**Unternehmensprofil:**

Die WOLF Group zählt zu den führenden Systemanbietern von Heizungs- und Lüftungssystemen. Gemeinsam mit ihrer Muttergesellschaft, der börsennotierten CENTROTEC SE, gehört sie zu den führenden Komplettanbietern für Energiesparlösungen im Bereich der Gebäudetechnik. Mit circa 2.100 Mitarbeitern an allen Standorten und 60 Vertriebspartnern in über 50 Ländern ist WOLF international aufgestellt und erwirtschaftete 2019 einen Jahresumsatz von rund 404 Mio. Euro. Das Unternehmen positioniert sich als „Experte für gesundes Raumklima“ und unterstreicht diesen Anspruch mit der klaren und verbindlichen Aussage: „WOLF – Voll auf mich eingestellt.“ Weitere Informationen unter www.wolf.eu.

**Pressekontakt:**

WOLF GmbH

Industriestr. 1 | D-84048 Mainburg

Melanie Waldmannstetter

Marketing & Presse

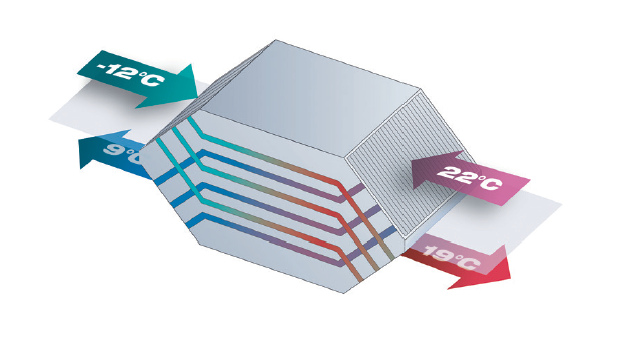
Tel: +49 (0)8751/74-1963

[Melanie.Waldmannstetter@wolf.eu](mailto:Melanie.Waldmannstetter@wolf.eu)

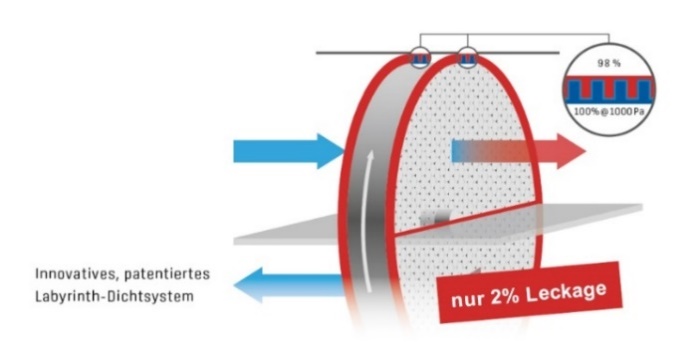
**Bildbogen**

**Höchste Hygienestandards mit**

**RLT-Geräten von WOLF serienmäßig**



**BU:** WOLF hat viele RLT-Geräte mit hocheffizienten Plattenwärmetauschern im Portfolio.



**BU:** Das WOLF SuperSeal-System mit patentierter Labyrinth-Dichtung verringert die Leckage von bis zu 10 % auf 2 %



**BU:** Mit dem BMK Touch lassen sich die Filter smart überwachen. Dazu ist auch eine Filterampel integriert.