



Energiesparen und Klimaschutz serienmäßig

Exklusiv von Wolf: Klima- und Lüftungsgeräte mit hocheffizienten Rotationswärmetauschern ermöglichen eine 98% Dichtigkeit und 90% Wärmerückgewinnung.

Mainburg, 28.05.2015. Traditionelle Rotationswärmetauscher weisen bauartbedingt große Leckage-Luftmengen auf und vermischen damit verbrauchte Abluft mit frischer Außenluft. Dieses Problem hat der Systemanbieter Wolf aus Mainburg nun durch die Umsetzung eines innovativen Denkansatzes gelöst. Das neuentwickelte Dichtsystem wird nicht wie üblich seitlich an den Rotor herangeführt, sondern die Dichtung selbst rotiert mit dem Rotor. Mehrere Dichtlamellen sind an der Wandung befestigt und gewährleisten mit dem rotierenden Teil eine hocheffiziente Dichtigkeit. Die jeweils doppelt, auf An- und Abströmseite montierten Zentralsichtungen sind in mehrstufiger Kaskade als Labyrinth-Dichtung ausgeführt. Dieses Wolf-Rotor-Dichtsystem ermöglicht eine bisher unerreichte Dichtheitsrate von 98% nach VDI 3803/5.

Üblicherweise muss der Hersteller bei der Ventilator-Auslegung zusätzliche Luftmengen bei Zu- und Fortluft berücksichtigen, da gemäß VDI 3803/5 von einer 10%igen Leckage auszugehen ist. Bei Wolf-Produkten entfällt das künftig, da weder bei der Planung noch bei der Auslegung diese 10%ige Leckage berücksichtigt werden muss. Leistungszuschläge und zusätzlicher Stromverbrauch beim Betrieb für Zu- und Abluftventilatoren müssen nicht mehr berücksichtigt werden.

Bisher verdeckte die klassische Filzdichtung stets den äußeren Rand des Rotors. Bei dem innovativen Wolf-Rotor-Dichtsystem steht dagegen erstmals der gesamte Durchmesser eines Rotors der Wärmerückgewinnung zur Verfügung. Dadurch

Wolf GmbH
Industriestraße 1
D-84048 Mainburg
Telefon +49(0)8751/74-1575
Telefax +49(0)8751/74-1683
pressestelle@wolf-heiztechnik.de
www.wolf-heiztechnik.de

werden Temperatur-Übertragungsgrade trocken von über 90% erreicht und dies bei minimalen Druckverlusten und extrem kurzer Bauweise.

In der neu entwickelten Ausführung des Aluminiumrotors mit Sorptionsbeschichtung, auf natürlicher Zeolithbasis, kann eine erhöhte Feuchteübertragung von über 90% aus der Abluft in die Zuluft erreicht werden. Damit bleibt im Winter die wertvolle Restfeuchte im Gebäude und im Sommer kann die Restfeuchte der Abluft die Zuluft energiesparend vorkühlen. Die nachfolgenden Komponenten also Kühler und gegebenenfalls Befeuchter können damit kleiner dimensioniert werden.

Anwendung finden die hocheffizienten Rotationswärmetauscher bei Wolf Klimageräten KG Top und bei den Comfort-Lüftungsgeräten CRL.