



Energiesparen und Klimaschutz serienmäßig

## Neuheiten 2015

### **Wohlfühlen mit System – Wolf GmbH präsentiert Heizung-, Klima- und Lüftungssysteme auf neuestem Stand**

Wolf GmbH  
Industriestraße 1  
D-84048 Mainburg  
Telefon +49(0)8751/74-1575  
Telefax +49(0)8751/74-1683  
pressestelle@wolf-heiztechnik.de  
www.wolf-heiztechnik.de

Mainburg, März 2015. Die Wolf GmbH zählt als Kompetenzmarke für Energiesparsysteme zu den führenden und innovativen Systemanbietern für Heiztechnik, Lüftungstechnik, Klimatechnik und Solartechnik. Für das aktuelle Produktjahr 2015 präsentiert Wolf erneut Innovationen, Optimierungen und Ergänzungen in allen Segmenten.

Zuletzt hat das Unternehmen aus dem bayerischen Mainburg sein Lieferprogramm der Brennwertgeräte komplett neu entwickelt und in einem über die ganze Produktfamilie durchgängigen Designkonzept gestaltet. Aktuell auf der ISH präsentiert Wolf eine Vielzahl an Programmerweiterungen bei Gasbrennwertgeräten. Aber auch andere Produktbereiche stehen im Fokus. Die Split-Wärmepumpe BWL-1S sorgt für Heizung und Kühlung eines Gebäudes. Die Warmwasser-Wärmepumpe SWP-260 deckt ganzjährig und kostengünstig den Warmwasserbedarf ab. Ein Hybridsystem kombiniert das Gasbrennwertgerät CGB-2 mit der Split-Luft/Wasser-Wärmepumpe BWL-1S. Diese Kombination ermöglicht die Nutzung hocheffizienter Gasbrennwerttechnologie mit der frei zur Verfügung stehenden Umweltwärme. Das Wolf Produktportfolio 2015 ist damit bestens vorbereitet auf die Einführung der neuen Ökodesign Richtlinien „ErP“ im Herbst. Bei diesem die Branche beherrschenden Thema legt Wolf mit zahlreichen Maßnahmen Wert auf einen umfassenden Service für seine Partner aus Handel, Handwerk und Planung.

Neues gibt es aber auch bei Wolf Klima- und Lüftungssystemen: Als einziger Hersteller stattet Wolf seine Klima- und Lüftungsgeräte künftig mit hocheffizienten Rotationswärmetauschern aus. Das Besondere: Diese erzielen eine bisher unerreichte Dichtheitsrate von 98% gemäß VDI 3803/5. Ermöglicht wird dies durch ein innovatives Dichtsystem. Neu ist auch das Wolf Comfort-Wohnungs-Lüftungssystem CWL-T 300 und dessen Kombination mit einem Wolf Heizgerät zu einer Haustechnikzentrale. Das Standgerät in Tower-Optik kann platzsparend direkt neben das jeweilige Heizgerät platziert werden. Diese Verbindung ergibt eine leistungsstarke Haustechnikzentrale – und das völlig unabhängig vom vorhandenen Energieträger. Die CWL-T kann mit der Split-Wärmepumpe BWL-1S, der Gas-Brennwertzentrale CGS-2 oder dem Ölbrennwertkessel TOB kombiniert werden.

Zudem führt Wolf 2015 eine stufenlose Regelung in der Kältetechnik ein. Insgesamt bildet Wolf den gesamten Klima- und Lüftungsbereich wie gewohnt kompetent und vollumfänglich ab. Neben einer hohen Flexibilität, Qualität und Effizienz der Produkte legt Wolf den Fokus dabei auch auf die Themen Planung, Montage, Service und Wartung und bildet hierzu eigene Mitarbeiter aus und fort.

## **Heiztechnik**

### **Gas-Heizwertgerät CGU-2K**

Das erfolgreiche Gas-Heizwertgerät CGU-2K stattet Wolf ab Mai mit einer Hocheffizienzpumpe aus. Damit bleibt das Gerät trotz konventioneller Niedertemperaturtechnik auch nach der Einführung der Ökodesign-Richtlinien eine Alternative bei der Sanierung.

### **Gasbrennwertkessel MGK-2**

Die Geräte-Serie MGK-2 wird im Produktjahr 2015 um eine Baureihe erweitert. Zusätzlich zu den bisherigen Nennleistungen von 390, 470, 550 und 630 kW ist der Gasbrennwert-Mittelkessel künftig auch mit 130 bis 300 kW erhältlich. Im Kaskadenbetrieb können bis zu vier Gasbrennwert-Mittelkessel MGK-2 für eine Leistung bis 2,5 MW in Kaskade geschaltet werden. Dank seines leisen Betriebs und der

geringen Abmessungen eignet sich der MGK-2 vor allem zur effizienten Sanierung größerer Objekte.

### **Gasbrennwert-Zentrale CGS-2R**

Sie zählt zu den Wolf Erfolgsprodukten schlechthin: Die bodenstehende Gasbrennwertzentrale CGS-2. Neu ist die Gerätevariante CGS-2R. Sie eignet sich besonders für den Einsatz in Regionen mit höherer Wasserhärte. Anstelle eines Schichtenspeichers ist das Gerät mit einem für diesen Zweck geeigneten Rohrwindelspeicher mit 145 Litern Inhalt ausgestattet. Kurze Aufheizzeiten werden durch eine großzügig dimensionierte Wärmetauscher-Fläche der robusten Heizschlange gewährleistet. Eine hocheffiziente Isoliertechnik minimiert zudem Auskühlverluste des Speichers. Flüsterleise sorgt die Wolf Gas-Brennwertzentrale so für wohlige Wärme und die zentrale Warmwasserversorgung in Ein- und Zweifamilienhäusern. Wie alle Geräte der neuen Gasbrennwert-Generation verfügt auch die CGS-2R über eine elektronische Druckanzeige für den Anlagendruck, die bei Unterschreitung warnt. Die neue Gasbrennwertzentrale CGS-2R ist in drei verschiedenen Baugrößen mit den Nennwerten 14/20/24kW verfügbar.

### **Split-Wärmepumpe BWL-1S**

Das erfolgreiche Wärmepumpen-Lieferprogramm ergänzt Wolf um die Split-Luft/Wasser-Wärmepumpe BWL-1S in drei Varianten mit 7, 10 und 14 kW. Idealer Einsatzort für dieses Gerät ist überall dort, wo schon feststeht, dass nicht nur geheizt, sondern auch gekühlt werden soll. Das Außenmodul mit integrierter Kühlfunktion und elektronischer Leistungsregelung mit Inverter liefert Vorlauftemperaturen von bis zu 55°C und einen COP bis 3,8 (bei A2/W35, EN 14511) und eignet sich zur Aufstellung mit Bodenkonsole oder Wandkonsole. Das Innenmodul steht als monoenergetische Anlage (BWL-1S) mit 6 kW Heizelement oder als bivalente Anlage (BWL-1SB) mit vorhandenen zweiten Wärmeerzeugern zur Verfügung. Die BWL-1S verfügt über „Smart-Grid“ Technologie und kann somit variable Stromtarife ideal nutzen: bietet der Energieversorger preisgünstigen Strom an oder steht selbst erzeugter Strom - beispielsweise von einer Photovoltaik-Anlage - in ausreichender Menge zur Verfügung, passt die Wärmepumpe ihre Betriebsweise daran an. Wärmepumpen mit

„Smart-Grid“-Technologie verfügen somit über ein hohes Einsparpotential.

Optional erhältlich ist die Split-Wärmepumpe zudem als Wärmezentrale in Kombination mit Warmwasserspeicher CEW-2-200.

### **Warmwasser-Wärmepumpe SWP-260**

Die besonders effiziente Warmwasser-Wärmepumpe SWP-260 besteht aus einem spezialemaillierten 260-Liter Speicher, einer Wärmepumpeneinheit mit 1,9 kW Leistung und einem integriertem 1,5 kW-Elektroheizelement. Durch den hohen COP-Wert von 3,5 (bei A15/W10-55, XL nach EN16147) stellt die SWP-260 ganzjährig und kostengünstig den gesamten Wasserbedarf zur Verfügung. Im reinen Wärmepumpenbetrieb sind sogar Warmwassertemperaturen von bis zu 62°C möglich.

Vorhandene Wärmeenergie aus Solar, Gas- oder Biomasse kann mit dem integrierten Rohrwendeltauscher einfach in die Warmwasserwärmepumpe eingekoppelt werden. Besonders interessant ist, dass Energie aus der hauseigenen Photovoltaik-Anlage mittels einer Smart Grid Ready-Anbindung am Wechselrichter als Warmwasser gespeichert werden kann.

Die Regelung ist mit zwei Zeitprogrammen und einer Antilegionellenfunktion ausgestattet. Die Bedienung erfolgt einfach über vier Funktionstasten am integrierten Display.

Durch den optionalen Anschluss eines Rohrkanalsystems kann die Zuluft- und Abluft flexibel zwischen Raum- und Außenluft gewählt werden. Auch frostige Zulufttemperaturen von bis zu -7°C sind mit der SWP-260 dank ihrer bedarfsabhängigen Abtaufunktion komfortabel möglich. Im Umluftbetrieb kann der Aufstellraum bzw. im Kanalbetrieb auch ein Nebenraum abgekühlt und entfeuchtet werden.

Die kompakte Bauweise mit einer Stellfläche von einem Durchmesser von 650 mm ermöglicht die Aufstellung in nahezu jeder Nische. Auch der Austausch gegen einen bereits bestehenden Speicher ist unkompliziert, da die SWP-260 ab Werk steckerfertig ausgeliefert wird.

### **Hybridsystem: Split-Luft/Wasser-Wärmepumpe kombiniert mit Gasbrennwerttechnik**

Mit der Split-Luft/Wasser-Wärmepumpe BWL-1SB (bivalente Anlage) und dem Gasbrennwertmodul CGB-2 kombiniert Wolf intelligent zwei führende Technologien. Die Kombination ist durch die ideale Nutzung der Umweltwärme mit der Luft-Wasserwärmepumpe bis zum kostenoptimierten Wechsel bei frostigen Außentemperaturen auf das effiziente Gasbrennwertmodul mit sehr hohen Leistungs- und Temperaturreerven die perfekte Lösung in der Modernisierung, aber auch für den Neubau. Eine intelligente Hybrid-Regelung über eBus mit Berücksichtigung der Strom- und Gaspreise ermöglicht die selbstständige Nutzung der jeweils preisgünstigsten Energiequelle. Zudem ist die BWL-1SB mit SmartGrid Technologie ausgestattet und kann auf selbsterzeugten Strom beispielsweise aus der Photovoltaik-Anlage zurückgreifen.

Die neue Hybridtechnik ist erhältlich mit einem Heizleistungsbereich des Gasbrennwertgeräts von 1,8-14 kW bis 4,9-24 kW.

### **Frischwasserstation FWS-2 und Speicherladestation LS-2**

Die neuen Frischwasserstationen von Wolf stellen eine energieeffiziente und hygienische Systemlösung dar. Sie vermeiden das unwirtschaftliche Speichern größerer Mengen erwärmten Trinkwassers und sorgen für hygienisch einwandfreies Warmwasser. Wolf bietet zwei neue Geräte zur Frischwasserbereitung an:

Die Frischwasserstation FWS-2 ermöglicht die Trinkwassererwärmung im Durchflussprinzip. Die Station gewährleistet jederzeit ausreichend hohe Trinkwassertemperaturen.

Die Speicherladestation LS-2 speichert warmes Wasser im Schichtladeprinzip bei Temperaturen, die ein Wachstum von Krankheitserregern (Legionellen-Schutz) vermeiden bzw. diese abtöten. Hierzu ist ein integriertes Zirkulationsmanagement die Voraussetzung. In Verbindung mit Trinkwasserspeichern der Serie SEL sind diese Systeme die optimale Lösung für hohe Spitzzapfraten bei begrenzter Heizleistung.

Beide Systeme sind anschlussfertig und mit Wärmedämmhaube versehen. Im Heizungs- und Trinkwasserbereich kommt eine

Hocheffizienzpumpe zum Einsatz ( $E_{EI} \leq 0,23$ ). Die neue Regelung SLM-20 ist mit Grafikdisplay mit Volltextanzeige und Touchscreen-Bedienung ausgestattet.

### **Haustechnikzentrale – die perfekte Kombination**

Das neue Lüftungsgerät CWL-T-300 Excellent und die Wolf Wärmeerzeuger bilden zusammen ein perfektes Team für alles, was zum komfortablen Wohnen benötigt wird: Heizung, Lüftung mit Wärmerückgewinnung und Warmwasserbereitung sowie in Kombination mit der Split-Luftwasser-Wärmepumpe sogar Kühlung. Als Towerlösung ergeben beide nicht nur eine technische, sondern auch eine optische Einheit. Die Zuluft für die Wohnräume wird durch das optionale hydraulische Nachheizregister auf die gewünschte Raumtemperatur erwärmt. Die benötigte Heizungsleistung wird durch den nebenstehenden Wärmeerzeuger bereitgestellt. In Verbindung mit der Split-Wärmepumpe BWL-1S, der Gas-Brennwertzentrale CGS-2 oder dem Ölbrennwertkessel TOB bildet die neue CWL-T Excellent 300 eine optimal abgestimmte und effiziente Haustechnikzentrale, die je nach Energieversorgung wählbar ist. Die Anlage kann platzsparend direkt an die Wand gestellt werden. Die Wartung erfolgt problemlos komplett von vorne. Zum Filtertausch kann die Filterschublade bequem herausgezogen werden.

Mit dem Bedienmodul BM-2 wird die komplette Anlage eingestellt. In Verbindung mit dem LAN/WLAN Schnittstellenmodul ISM7i und dem neuen Wolf Smart Set App kann sie zudem effektiv und bequem mit dem Smartphone gesteuert und auch aus der Ferne überwacht werden.

### **ISM7e – nachrüstbare Smartphone-Steuerung**

Nicht nur für Planer und Heizungsbauer, auch für Endkunden und Betreiber legt Wolf Wert auf höchsten Komfort. „Smart Home“ ist der Begriff für die vernetzte intelligente Gebäudesteuerung. Neben dem bereits seit längerer Zeit verfügbaren LAN-/WLAN-Schnittstellenmodul ISM7i zum Einbau in die aktuell neue Gerätegeneration gibt es im Produktjahr 2015 auch eine Variante mit eigenem Gehäuse für die Wandmontage. Das externe Schnittstellenmodul ISM7e ermöglicht somit die Nachrüstung älterer

Bestandsgeräte, die dadurch ebenfalls einfach und bequem über das Internet sowie über speziell entwickelte Smartphone-Apps gesteuert werden können. Die Anwendungen bieten neben Steuerungs- und Überwachungsfunktionen auch die Möglichkeit zur Ferndiagnose der Anlage.

Außerdem kann das ISM7e als mobiles Servicetool für die problemlose Parametrierung und Diagnose einer Wolf Heizungsanlage verwendet werden. Für die Anbindung der Wolf Heizgeräte in ein Hausautomationssystem für Ein- und Mehrfamilienhäuser hat Wolf zudem neu mit der ISM8 eine KNX-Schnittstelle entwickelt.

### **ErP-Onlineportal**

Wie auch bei dem Geräte-Etikett muss jedes Angebot für Verbundanlagen die Angabe der Energieeffizienzklasse beinhalten. Hierzu sind das Etikett und das ausgefüllte Datenblatt sichtbar zu zeigen. Als „Verbundanlage“ gilt bereits ein Wärmeerzeuger plus eine Regelung. Diese Etikettierung muss durch den Handel bzw. durch das Fachhandwerk vorgenommen werden. Als Komplettanbieter von Heizung, Klima, Lüftung und Solar macht Ihnen Wolf die Verbundanlagen-Berechnung und –Auszeichnung besonders einfach. Vorkonfigurierte Pakete ersparen aufwendiges Recherchieren und die Zusammenfassung von Verbundanlagen. Individuelle Wolf-Verbundanlagen können zudem flexibel, schnell und einfach online mit Hilfe des neuen Wolf-ErP-Portals erstellt werden.

## **Lüftungstechnik**

### **Wolf-Comfort-Wohnungslüftung CWL-T-300 Excellent**

Die passende Antwort auf ein schlechtes Raumklima, gesundheitsschädliche Schimmelbildung oder Feuchteschäden bietet Systemprofi Wolf seit Längerem mit der Gerätebaureihe CWL bzw. CWL Excellent. Geeignet für Ein- und Mehrfamilienhäuser sowie Büros und Wohnungen übernimmt ein Wolf Comfort-Wohnungs-Lüftungssystem die komplette Belüftung automatisch und selbständig. Verbrauchte Luft führt das System nach draußen, frische

Luft gelangt ins Innere. Aktuell erweitert Wolf seine Erfolgsserie um die Gerätevariante CWL-T-300 Excellent.

Auch die neunte CWL-Gerätevariante überzeugt durch die leichte und kompakte Bauweise, einen herausnehmbaren Kunststoff-Kreuz-Gegenstrom Wärmetauscher und niedrigen Energieverbrauch mit einer Wärmerückgewinnung von bis zu 95 Prozent. Energiesparende „Constant Flow“-EC-Ventilatoren sorgen für einen geringen Stromverbrauch. Serienmäßig sind ein Bypass zur sommerlichen Nachtlüftung und ein elektrisches Vorheizregister mit 1.000W im Gerät integriert. Im Gegensatz zu den bisherigen CWL-Modellen kann zum CWL-T-300 Excellent ein hydraulisches Nachheizregister mit maximal 3000W Heizleistung nachgerüstet werden. Dies wird durch den jeweiligen Wärmeerzeuger versorgt und erwärmt die Zuluft.

Das besondere Plus der CWL-T-300 Excellent: Das Standgerät in Tower-Optik kann platzsparend direkt neben ein hocheffizientes Wolf Heizgerät platziert werden und bildet in Verbindung eine leistungsstarke Haustechnikzentrale.

### **CRL in innovativer Rotor-Ausführung**

Mit dem Comfort-Kompakt-Lüftungsgerät CRL haben die Mainburger Systemprofis ein dezentrales und zentrales Be- und Entlüftungsgerät mit Wärmerückgewinnung konzipiert. Die Gerätebaureihe CRL ist die konsequente Weiterentwicklung der Comfort-Kompakt-Lüftungsgeräte CKL mit einem Rotationswärmetauscher als WRG-System. Angeboten werden drei Baugrößen jeweils zur Innen- (CRL-iD/iH) oder Außenaufstellung (CRL-A) mit vertikalen und horizontalen Kanalanschlüssen und Nennvolumenstrom von 4.800, 6.200 oder 9.000 m<sup>3</sup>/h. Das Besondere an der CRL: Mit der Gerätebaureihe werden in vielerlei Hinsicht neue Maßstäbe gesetzt. Die Planer und Betreiber haben je nach Kundenbedürfnis die Wahl zwischen drei verschiedenen Rotationswärmetauschern mit Sorptions-, Enthalpie- oder Kondensationsrotoren. Jede dieser Ausführungen basiert auf einem innovativen Abdichtungssystem mit einer extrem niedrigen Leckage-Rate von unter zwei Prozent. Sofern möglich empfiehlt Wolf den Einsatz von Sorptionsrotoren. Diese bieten die Möglichkeit einer direkten Feuchtübertragung von der Abluft- auf die Zuluftseite. Somit



wird die „Austrocknung“ der Raumluft durch Feuchterückgewinnung im Winter vermieden und der energetische Vorteil der Nachtlüftung für eine Vorkühlung im Sommer ausgenutzt.

### **CFL - Comfort-Flach-Lüftungsgerät**

Das Comfort-Flach-Lüftungsgerät CFL erhält im Produktjahr 2015 eine neue Baugröße. Bislang stand das kombinierte Zu- und Abluftgerät mit hocheffizienter Wärmerückgewinnung und Deckenausführung in drei Baugrößen bis 2.200 m<sup>3</sup>/h Luftmenge zur Verfügung. Neu wird es die Geräte-Serie als CFL-32 mit 3.200 m<sup>3</sup>/h Luftmenge geben.

### **Luftheizer LH mit effizienten EC-Ventilatoren**

Wolf Luftheizer sorgen für konstante und angenehme Temperaturen in allen Einsatzbereichen. Ausgestattet mit modernen, verbrauchsarmen EC-Ventilatoren, senkt die neue Wolf Luftheizer-Serie massiv den Stromverbrauch. Ob in der kleineren Ausführung als Wolf LH-EC 25 mit 2.400 m<sup>3</sup>/h Volumenstrom pro Stunde oder als leistungsstärkste Version LH-EC 100 mit 9.400 m<sup>3</sup>/h Volumenstrom pro Stunde – alle Luftheizer von Wolf überzeugen durch einen laufruhigen, stufenlos regelbaren Ventilator, Energieeinsparung vor allem im Teillastbereich und sehr guten Schallwerten. Die Verkleidungsplatten sind abnehmbar und ermöglichen ein einfaches Ausziehen des Wärmetauschers. Dieser ist aus Cu/Al gefertigt und für Pumpenwarmwasser, Pumpenheißwasser bis 140°C und Nenndruck bis 16 bar, Dampf bis 9 bar geeignet. Alternativ ist er stahlverzinkt erhältlich.

## **Klimatechnik**

### **Hocheffizienter Rotationwärmetauscher mit 98% Dichtheitsrate**

Als einziger Hersteller stattet Wolf seine Klima- und Lüftungsgeräte künftig mit hocheffizienten Rotationswärmetauschern aus. Das Besondere: Die neuen Wolf-Rotationswärmetauscher erzielen eine bisher unerreichte Dichtheitsrate von 98% gemäß VDI 3803 /5. Ermöglicht wird dies durch ein innovatives Dichtsystem. Damit muss die ansonsten übliche und vorgeschriebene Luftmengenerhöhung

von 10% bei Wolf-Produkten künftig weder bei der Planung noch bei der Auslegung berücksichtigt werden. Leistungszuschläge und zusätzlicher Stromverbrauch beim Betrieb für Zu- und Abluftventilatoren entfallen.

Die hocheffiziente Wärmerückgewinnung erreicht Temperaturübertragungsgrade trocken von über 90% und dies bei minimalen Druckverlusten und extrem kurzer Bauweise.

In der neu entwickelten Ausführung des Aluminiumrotors mit Sorptionsbeschichtung, auf natürlicher Zeolithbasis, kann eine erhöhte Feuchteübertragung von über 90% aus der Abluft in die Zuluft erreicht werden. Damit bleibt im Winter die wertvolle Restfeuchte im Gebäude und im Sommer kann die Restfeuchte der Abluft die Zuluft energiesparend vorkühlen. Die nachfolgenden Komponenten also Kühler und gegebenenfalls Befeuchter können damit kleiner dimensioniert werden. Anwendung finden die neuen hocheffizienten Rotationswärmetauscher bei Wolf Klimageräten KG Top und bei den Comfort-Lüftungsgeräten CRL.

### **Hochleistungs-KVS**

Eine weitere Neuerung im Bereich Wärmerückgewinnung bei Klimaanlageanlagen bietet Wolf mit einem neuen Hochleistungs-Kreislaufverbundsystem (KVS). Ein KVS ermöglicht bei Klimageräten eine getrennte Aufstellung der Zu- und Abluft. Sobald eine hundertprozentige Trennung der Luftströme gefordert ist oder es bauliche Gegebenheiten vorgeben, ist daher das KVS das System der Wahl. Das Regelungskonzept von Wolf, ein Wärmekapazitäts-Stromverhältnis von Luft zu Sole aus zu steuern, gewährleistet hohe Rückwärmezahlen bei gleichzeitig geringer Antriebsenergie.

Zudem bietet die Regelung eine permanente Überwachung auf Funktion, Leistungsfähigkeit und Plausibilität, die Anzeige der wichtigsten Betriebsdaten (WRG-Rückwärmzahl, WRG-Leistung, Energiemessung Tag / Jahr) sowie einen Stillstandschutz für Pumpen und Ventile. Zusammen mit der Klimaregelung WRS-K können Sensoren eingespart werden, da Messwerte wie z.B. Zuluft-/Abluftvolumenstrom oder die Ablufttemperatur über BUS übertragen werden. Wolf präsentiert die KVS-Hydraulikbaugruppe mit einer leistungsgeregelten Hocheffizienzpumpe und magnetisch-induktivem

Durchflussmengensensor anhand diesem eine sehr präzise Messung ermöglicht wird. Optional ist die Baugruppe mit Anschlüssen zur Wärme-/Kälteeinspeisung erhältlich. Das System ist ErP 2016 konform auslegbar und erzielt einen Wärmerückgewinnungsgrad von über 70%.

### **Stufenlose Regelung in der Kältetechnik**

Als Ergänzung zu den bisherigen Systemen bietet Wolf im Leistungsbereich von zirka 30 bis 130 kW eine durch FU stufenlos regelbare Variante (Typ IK-S) für die integrierte Kältetechnik. Besonders wichtig ist das für Anwendungen, bei denen hohe Anforderungen an die Regelgenauigkeit der Kälteanlage gestellt werden. Die stufenlos regelbare Kälteanlage IK-S kann wie die bisherigen Systeme als komplett integriertes System oder mit externem Kondensator betrieben werden.

### **ErP in der Klima- Lüftungstechnik**

Die in der ErP-Richtlinie getroffenen Bestimmungen sind bereits seit 2011 für Elektromotoren und seit 2013 für Ventilatoren zu beachten. Ab 2016 wird die kürzlich veröffentlichte Durchführungsverordnung für Klimageräte zur Anwendung kommen. Das bedeutet für die kommenden Jahre eine ständige Produktanpassung, Änderung der Vorgaben für den Konfigurator und natürlich logistische Flexibilität. Ausgelieferte Motoren, Ventile und Geräte müssen immer dem aktuellen Stand entsprechen. Wolf ist auch hier bestens vorbereitet und achtet speziell bei langfristigen Aufträgen bereits im Vorfeld genauestens auf die Einhaltung aller Richtlinien.