

Wolf Klima

Klima-Lüftungs-News 2016

Klima- und Lüftungstechnik von Wolf

Die Verbindung von Effizienz und Praktikabilität.

KG Top ist das RLT-Gerät ohne Limit, wie auch die Produkt-Highlights 2016 verraten. Mit maßgeschneiderten Klima- und Lüftungstechniklösungen setzt Wolf immer wieder neue Maßstäbe. Dank ihrer hohen Flexibilität, der modularen Bauweise, dem besonders leichten Transport und der einfachen Einbringung hat sich kaum eine Baureihe am Markt so bewährt wie die Serie KG Top. Übrigens: ab sofort auch lieferbar mit **neuen hocheffizienten Komponenten**: Rota-

tionswärmetauscher mit Labyrinth-Dichtung., Kreislaufverbund-System für die hygienische Wärmerückgewinnung und energetisch leistungsstarke EC-Ventilatoren.

Die **Wolf Comfort-Klasse** steht für Kompakt-Lüftungsgeräte mit höchster Energieeffizienz. Für die besonders effektive und effiziente Schwimmbadentfeuchtung sorgt das neue CKL-Pool. Das Comfort-Lüftungs-Gerät CKL-iDH ermöglicht frei wählbare Zuluftanschlüsse.

Im Bereich **Wohnungslüftung** stellt Wolf das neue Comfort-Wohnungs-Lüftungsgerät CWL-T-300 Excellent vor. In Kombination mit einem Wolf Wärmeerzeuger entsteht eine effiziente und zukunftssichere Wolf Haustechnik-Zentrale. Interessant für die Sanierung von Bestandsgebäuden ist die dezentrale Wohnraumlüftung CWL-D-70.

Wolf Comfort Lüftungsgeräte

Kompakte Schwimmbad-Entfeuchtung

Behaglichkeit steigern – Betriebskosten senken.

Das neue CKL-Pool ist als Innengerät speziell zur Be- und Entlüftung sowie zur Entfeuchtung von kleinen geschlossenen Schwimmbädern konzipiert. Das RLT-Gerät führt verbrauchte Luft, Gerüche und vor allem hohe Raumluftfeuchte zuverlässig ab und trockene, wohl temperierte Frischluft zu. Hocheffiziente Wärmerückgewinnungssysteme mit Plattenwärmetauscher aus korrosionsbeständigem Polypropylen und als Freiläufer ausgeführte, stufenlos regelbare EC-Ventilatoren sorgen für die Reduktion der Betriebskosten. Ein Beckenwasserkondensator zur Erwärmung des Schwimmbeckenwassers und Temperaturanpassung der Raumluft ist optional erhältlich. Weitere Wärmepumpenfunktionen sind je nach Betriebsart verfügbar.

Drei Betriebsarten sind möglich: Sommerbetrieb mit Entfeuchtung, Winterbetrieb mit Entfeuchtung sowie Winterbetrieb mit Heizen. Die integrierte Regelung ist werkseitig montiert und durch Direct Digital Control-Regler sowie LCD-Anzeige besonders bedienungsfreundlich.

Sie ermöglicht eine stetige und komfortable Anpassung der Betriebszustände, damit die gewünschten Bedingungen in den Schwimmbädern bei unterschiedlichen Außenluftbedingungen

eingehalten werden können.** Das robuste Gerät ist außen und innen beschichtet, anschlussfertig verrohrt und verdrahtet und erlaubt eine einfache und schnelle Inbetriebnahme.



**Diese Bedingungen sind gemäß VDI 2089: eine Raumtemperatur zwischen 30 und 34 °C, eine um 2–4 °C gegenüber der Raumtemperatur geringere Wassertemperatur sowie eine maximale absolute Luftfeuchtigkeit von 14,3 g Wasser/kg trockene Luft.

Noch mehr Anschlussflexibilität, noch mehr Effizienz

Lüftungsgerät CRL-iDH mit frei wählbaren Zuluftanschlüssen.

Ein Lüftungsgerät kann nicht flexibel genug sein. Das neue CRL-iDH bietet deshalb eine frei wählbare Zulufrichtung von rechts oder links. Es eröffnet alle Vorteile der kompakten CRL-Geräteserie; dazu gehört natürlich ein eigenstabilisiertes, höhenverstellbares Chassis. Die hocheffizienten, einseitig saugenden Hochleistungs-Radialventilatoren für die Zu- und Abluft sind stufenlos regelbar, denn die EC-Motortechnologie der neuesten Generation bietet einen extrem geringen Energieverbrauch. Obligatorisch sind im CRL-iDH die Hochleistungs-Rotationswärmetauscher aus Aluminium zur Wärmerückgewinnung mit dem einzigartigen Wolf Abdichtungssystem verbaut. Mit Leckage-Raten von unter 2% sind sie perfekt geeignet, um eine optimale Hygiene zu gewährleisten und Gerüche zurückzuhalten. Wahlweise stehen Kondensations-, Enthalpie- oder Sorptionsrotoren bereit.

Die Temperaturregelung ist im Bedienmodul integriert, ebenso die Zulufttemperaturregelung (Zuluftfühler auf Werkseinstellung vorkonfiguriert) und die Ablufttemperaturregelung (Ablufttemperaturfühler integriert). Am Bedienmodul einstellbar ist ferner die Raumtemperaturregelung. Raumtemperaturfühler sind als Zubehör

erhältlich. Die Regelung ist für die Ansteuerung von weiteren Komponenten wie Elektro-Vorheizregister, PWW-Nachheizregister sowie PKW-Kühlerregister oder Direktverdampfer ausgelegt.



Hocheffiziente Komponenten

Intelligent sparen, Energiekosten senken

Leistungsstarke und energiesparende EC-Ventilatoren.

Mit dem neuen DV-2 führt Wolf eine neue Generation von Dachventilatoren mit energiesparenden EC-Ventilatoren ein. Neben seiner besonders hohen Energieeffizienz zeichnet sich der stufenlos regelbare DV-2 durch seine Einbauflexibilität

und Langlebigkeit aus. Das Gehäuse ist aus 100% recycelbarem lichtgrauen (RAL 7035) Kunststoff gefertigt. Der Reparaturschalter wird mitgeliefert. Umfangreiches Zubehör ist erhältlich.



Konzipiert für alle Bereiche der Raumheizung, sorgen Luftheizer von Wolf z.B. in Lager- und Produktionshallen stets für konstant angenehme Temperaturen. Ausgestattet mit modernen verbrauchsarmen EC-Ventilatoren, senkt die neue Wolf Luftheizer-Serie massiv den Stromverbrauch. Ob in der kleineren Ausführung als

Wolf LH-EC 25 mit 2.400m³/h Volumenstrom pro Stunde oder als leistungsstärkste Version LH-EC 100 mit 9.400m³/h Volumenstrom pro Stunde – alle Luftheizer von Wolf überzeugen durch ausgereifte, durchdachte Technik sowie Montage- und Wartungsfreundlichkeit.

98 % Dichtigkeit und 90 % Wärmerückgewinnung

Der neue Hochleistungs–Rotationswärmetauscher.

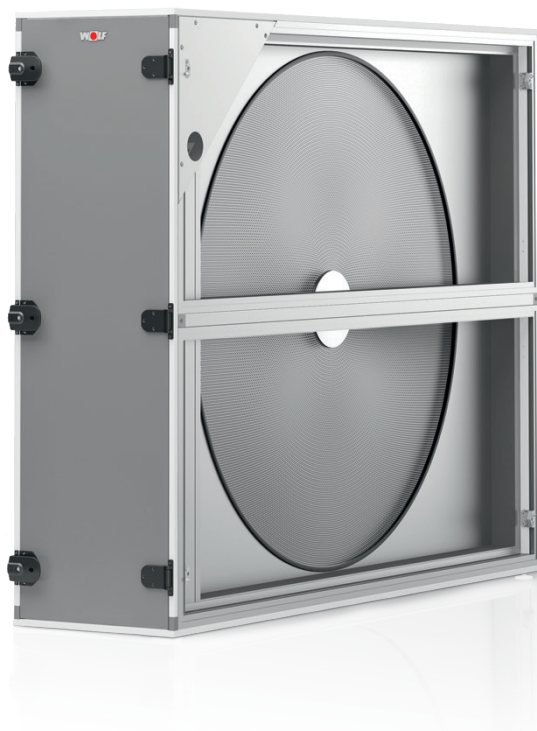
Traditionelle Rotationswärmetauscher weisen bauartbedingt große Leakage-Luftmengen auf und vermischen damit verbrauchte Abluft mit frischer Außenluft. Dieses Problem hat Wolf durch die Umsetzung eines innovativen Denkansatzes gelöst. Das neu entwickelte Dichtsystem wird nicht wie üblich seitlich an den Rotor herangeführt, sondern die Dichtung selbst rotiert mit dem Rotor. Mehrere Dichtlamellen sind an der Wandung befestigt und gewährleisten mit dem rotierenden Teil eine hocheffiziente Dichtigkeit. Die jeweils doppelt, auf An- und Abströmseite montierten Zentraldichtungen sind in mehrstufiger Kaskade als Labyrinth-Dichtung ausgeführt. Dieses Wolf-Rotor-Dichtsystem ermöglicht eine bisher unerreichte Dichtigkeitsrate von 98 % nach VDI 3803/5.

Üblicherweise muss der Hersteller bei der Ventilator-Auslegung zusätzliche Luftmengen bei Zu- und Fortluft berücksichtigen, da gemäß VDI 3803/5 von einer 10%igen Leakage auszugehen ist. Bei Wolf Produkten entfällt das künftig, da diese weder bei der Planung noch bei der Auslegung berücksichtigt werden muss. Leistungszuschläge und zusätzlicher Stromverbrauch beim

Betrieb für Zu- und Abluftventilatoren müssen nicht mehr einkalkuliert werden. Bisher verdeckte die klassische Filzdichtung stets den äußeren Rand des Rotors. Bei dem innovativen Wolf Rotor-Dichtsystem steht dagegen erstmals der gesamte Durchmesser eines Rotors der Wärmerückgewinnung zur Verfügung. Dadurch werden Temperatur-Übertragungsgrade trocken von über 90 % erreicht, und dies bei minimalen Druckverlusten und extrem kurzer Bauweise.

In der neu entwickelten Ausführung des Aluminiumrotors mit Sorptionsbeschichtung, auf natürlicher Zeolithbasis, kann eine erhöhte Feuchteübertragung von über 90 % aus der Abluft in die Zuluft erreicht werden. Damit bleibt im Winter die wertvolle Restfeuchte im Gebäude und

im Sommer kann die Restfeuchte der Abluft die Zuluft energiesparend vorkühlen. Die nachfolgenden Komponenten, also Kühler und gegebenenfalls Befeuchter, können damit kleiner dimensioniert werden.



Keime, Gerüche und Schadstoffe gehen getrennte Wege

Wolf Hochleistungs–Kreislaufverbundsystem – die hygienische Wärmerückgewinnung.

Auch in Bereichen mit besonders hohen Anforderungen an die Raumluftqualität ist eine hocheffiziente Wärmerückgewinnung möglich. Dank 100%iger Trennung der Zu- und Ablaufströme wird die Übertragung von Schadstoffen, Feuchtigkeit, Gerüchen oder Keimen ausgeschlossen. Wärme oder Kälte kann hydraulisch im Kreislaufverbund eingekoppelt werden. Die Regelung des Wärmekapazitätsstromverhältnisses erfolgt über Luft zu Sole. Die Anbindung über Bus zur Wolf Klimaregelung WRS-K spart Sensoren, da alle relevanten Messwerte automatisch mit übertragen werden. Sie zeigt die wichtigsten Betriebsdaten wie WRG-Rückwärmezahl, WRG-Leistung, Energiemessung Tag/Jahr/Monat an und überwacht gleichzeitig die Funktion, die Leistungsfähigkeit und die Plausibilität wobei die Monatserträge getrennt nach Wärme- und Kälteleistung in Balkendiagrammen gegenübergestellt werden.



Wolf Wohnraumlüftung

Dezentrale Wohnraumlüftung mit Wärmerückgewinnung

Die CWL-D-70: flüsterleise und sehr effizient.



Die CWL-D-70 ist das ideale Gerät zur Nachrüstung von Bestandsobjekten. Es vereint Effizienz und Komfort auf engstem Raum. Das liegt zum einen an seinem herausnehmbaren Kunststoff-Kreuz-Gegenstromplattentauscher, der eine Wärmerückgewinnung von mindestens 80 % garantiert, und zum anderen an seinem besonders niedrigen Energieverbrauch durch hochwertige Gleichstromventilatoren. Diese sorgen auch dafür, dass man von dem neuen CWL-D-70 so wenig hört: Es ist das leiseste Gerät auf dem Markt. Für die Zuluftvorerwärmung im Winter bzw. für die Zuluftmindesttemperatur sorgt das im Ge-

rät integrierte elektrische Vorheizregister (275 W) mit automatischer Frostschutzregelung und serienmäßigem Bypass. Ein Vorfilter Filterklasse G4 gewährleistet kontinuierlich saubere, pollenfreie Frischluft. Der Hinweis zum Filterwechsel wird automatisch am Gerät angezeigt. Die weiße Innenblende ist besonders ästhetisch gestaltet und kann sogar überstrichen werden. Die Außenwandhaube wird in Weiß (RAL 9010) oder Edelstahl geliefert. Die CWL-D-70 wird steckerfertig verdrahtet geliefert. Der Einbau ist besonders einfach, nicht zuletzt dank der mitgelieferten Wandhülse.

Doppelt sauber sparen mit CWL-T-300 plus Wärmeerzeuger

Die perfekte Haustechnik-Zentrale.

Das neue Lüftungsgerät CWL-T-300 Excellent kann mehr, als gute Raumluft erzeugen: In Verbindung mit einem Wolf Wärmeerzeuger entsteht das perfekte Team zur Steuerung der Haustechnik.

Die passende Antwort auf ein schlechtes Raumklima, gesundheitsschädliche Schimmelbildung oder Feuchteschäden bieten die Geräte der Baureihe CWL/CWL Excellent. Geeignet für Ein- und Mehrfamilienhäuser sowie Büros und Wohnungen übernehmen sie die komplette Belüftung automatisch und selbständig. Verbrauchte Luft führt das System nach draußen, frische Luft gelangt ins Innere. Das neue Wolf Comfort-Wohnungs-Lüftungsgerät CWL-T-300 Excellent ist ein Standgerät, das in Tower-Optik platzsparend direkt neben das Heizgerät platziert werden kann. Gemeinsam bilden sie eine technische Einheit. Die Zuluft für die Wohnräume wird durch

das optionale hydraulische Nachheizregister auf Wohlfühltemperatur erwärmt. Die benötigte Heizungsleistung wird mit Hilfe des nebenstehenden Wolf Wärmeerzeugers, z. B. BWL-1S, CGS-2 oder TOB, erzeugt und bereitgestellt.

Die Regelung des neuen CWL-T-300 Excellent erfolgt wahlweise mit dem Bedienmodul BM-2 oder BML Excellent.

Bestes Raumklima und höchste Effizienz – die neue Wolf CWL-T-300 Excellent mit einer Wärmerückgewinnung von bis zu 95% sowie eine maximale absolute Luftfeuchtigkeit von 14,3 g Wasser/kg trockene Luft.



Wolf GmbH
Industriestr. 1
D-84048 Mainburg
Tel. +49 (0) 8751/74-0
Fax +49 (0) 8751/74-1600
www.wolf-heiztechnik.de
info@wolf-heiztechnik.de

WOLF

Energiesparen und Klimaschutz serienmäßig