

PRESSEMITTEILUNG

Mainburg, 10. März 2017

Aktuelles 2017: WOLF präsentiert sich „Voll auf mich eingestellt“

Die Wolf GmbH aus dem bayerischen Mainburg zählt zu den mitführenden Systemanbietern von Heizungs- und Klimasystemen und gemeinsam mit ihrer Muttergesellschaft, der börsennotierten Centrotec Sustainable AG, zu den führenden Komplettanbietern für Energiesparlösungen im Bereich der Gebäudetechnik.

Das Produktjahr 2017 steht ganz im Zeichen der kürzlich erfolgten Markenneupositionierung von WOLF: Das Unternehmen hat es sich zur Aufgabe gemacht, sich gezielt dem Wunsch der Menschen nach persönlicher Wohlfühlatmosphäre zu widmen. WOLF positioniert sich als „Experte für gesundes Raumklima“ und unterstreicht diesen Anspruch mit der klaren und verbindlichen Aussage: „Voll auf mich eingestellt.“

Bei den WOLF-Neuheiten 2017 dreht sich entsprechend alles um intelligente, effiziente und zukunftsorientierte Systeme und Lösungen, welche perfekt auf den Bedarf der Menschen abgestimmt sind.

WOLF HEIZTECHNIK

MGK-2 800 und 1000

Zu den wichtigsten Produktinnovationen und Ergänzungen im Bereich Heizung zählt die Erweiterung der MGK-2 Familie. Die erfolgreiche Mittel-Gas-Kessel-Baureihe wartet künftig mit zwei weiteren Modellen mit 800 kW und 1.000 kW Leistung auf. Dabei bleibt sie trotz aller Leistungsstärke durch integrierten Brenner nicht nur extrem leise, sondern auch wohltuend wendig. Durch die kompakte Bauform passt sie selbst durch metrige Türen. Die abnehmbare Haube sorgt zudem für eine optimale Zugänglichkeit bei Einstell- und Wartungsarbeiten. Ein Modulationsbereich von 17 bis 100 Prozent und die Kaskadierbarkeit von bis zu fünf Geräten schaffen höchste Flexibilität. Ein Rückstromverhinderer für den Kaskadenbetrieb ist bereits integriert.

Optimalen Bedienkomfort ermöglichen die volle Integration ins WOLF Regelungssystem mit dem Bedienmodul BM-2 sowie die WOLF SmartSet Kompatibilität für die Bedienung und Einstellung per App und Browser.

Warmwasserwärmepumpe SWP260(B)

Energiesparen liegt voll im Trend. WOLF hat mit der Wärmepumpe SWP-260(B) genau die richtige Antwort im Programm. Die neue SWP punktet nicht nur mit hohen Wirkungsgraden (bis 3,54 nach EN 16147), kompakter Bauweise und schneller Installation, sondern ist auch „Smart Grid Ready“ und wartet ab sofort mit zusätzlichen, seitlichen Luftanschlüssen für den Einsatz bei niedrigen Raumhöhen auf. Das Gerät verfügt über eine maximale Heizleistung von 1,9 kW und einen Speicherinhalt von 200 oder 260 l. Eine Zusatz-Elektroheizung mit 1,5 kW ist im Speicher integriert. Zur Verfügung steht eine Variante mit und eine ohne Solarwärmetauscher zur Einbindung einer Solarthermieranlage oder eines konventionellen Wärmeerzeugers.

Split-Luft/Wasser-Wärmepumpe BWL-1S(B)

Im Wärmepumpenprogramm von WOLF ist die Split-Luft/Wasser-Wärmepumpe BWL-1S(B) eine feste Größe. Sie wurde jüngst mit dem Plus X Award ausgezeichnet und erhielt das begehrte Gütesiegel gleich in vier Kategorien: High-Quality, Design, Funktionalität und Ökologie. Die BWL-1S(B) spielt ihre Stärken dank Inverter-Technik überall dort aus, wo nicht nur geheizt, sondern auch gekühlt werden soll.

Im Produktjahr 2017 ist die Split-Luft/Wasser-Wärmepumpe zusätzlich in zwei neuen Baugrößen (5 und 16 kW) lieferbar. Die B-Varianten mit Innenmodul ohne Elektro-Heizelement sind speziell für den bivalenten Betrieb mit einem externen Wärmeerzeuger (Öl, Gas, Biomasse oder Solar) geeignet. Eine weitere Besonderheit der BWL-1S(B): Sie dient zukünftig als Herz des modular aufgebauten WOLF Wärmepumpen-Center mit zahlreichen Kombinationsmöglichkeiten aus Puffern, Membranausdehnungsgefäßen und Speichern.

WOLF Wärmepumpen-Center

Jeder Heizungsbauer hat seine eigene Vorstellung darüber, wie das perfekte Wärmepumpensystem auszusehen hat. Großer Speicher, kleiner Speicher, ohne Puffer, mit Puffer, in Reihe mit Überströmventil oder als Trennspeicher. Mit den neuen Wärmepumpen-Centern bietet WOLF die passende Antwort: Wärmepumpen à la Carte. Die Wärmepumpen-Center von WOLF vereinen Flexibilität und Modulbauweise zu Komplettsystemen – immer passend zu den

jeweiligen Anforderungen, Bedürfnissen und Wünschen. Insgesamt 25 verschiedene Kombinationsvarianten sind möglich, etwa mit 200 l- oder 300 l-Warmwasserspeicher und optional mit 35 l- (bei 200l WW) oder 50 l-Pufferspeicher (bei 300 l WW) - aber immer mit großzügigem Ausdehnungsgefäß. Durch den modularen Aufbau ist die Einbringung besonders leicht. Als Herz des Wärmepumpen-Centers kann jede Wolf Split-Wärmepumpe gewählt werden.

Wohnungsstation CAT

Mit der neuen Wohnungsstation CAT vollzieht WOLF den Einstieg in ein komplett neues Produktsegment. Die Anlage verbindet zentralen Komfort mit dezentraler, hygienischer Warmwasserbereitung. Das bedeutet weniger Verteilungsleitungen bei besonders hoher Trinkwasserhygiene. Dabei bringt sie mit, was Kunden überzeugt: Höchsten Warmwasserkomfort durch den schnellen, zuverlässigen „WOLF RatioFlow“-Regler, auch bei schwankender Vorlauftemperatur durch integrierte thermostatische Nachregelung. Weitere Vorteile sind geringste Wärmeverluste durch ein wärmegeädämmtes Gehäuse, höchste Dichtigkeit sowie Wartungs- und Montagefreundlichkeit durch innovative, selbstdichtende Steck-Rohrverbindungen sowie eine überzeugende Langlebigkeit und Robustheit durch Verwendung hochqualitativer Bauteile bei gleichzeitig dezenter Optik und kompakter Bauform. Mit 12 Basistypen steht die WOLF Wohnungsstation CAT in 3 Warmwasserleistungen als Hoch- sowie einer Niedertemperatur-Ausführung zur Wahl. Der optimale Wärmetauscher „ULTRA“ ist auch härtesten Wässern gewachsen.

Regelung und Services

Im Bereich Regelung und Services stellt WOLF die bewährte Regelung BM-2 in Weiß und damit im eleganten Look fürs Wohnzimmer vor. Das Schnittstellenmodul iSM7e wird zu Link Pro und iSM7i zu Link Home und integriert jetzt auch Blockheizkraftwerke und Klimageräte in das „Smartset-System“. Die intelligenten WOLF-Schnittstellenmodule ermöglichen wahlweise eine schnelle und einfache Bedienung per neuer App (iOS und Android) oder auch die detaillierte und exakte Steuerung und Überwachung der Anlagen als Browseranwendung.

Frischwasserstation FWS-2-80

Die neue elektronisch geregelte FWS-2-80 ist mehr als die perfekte Ergänzung zu WOLF Pufferspeichern. Sie überzeugt mit energieeffizienter und besonders hygienischer Warmwasserbereitung im Durchflussprinzip und cleverer Verkalkungsprophylaxe durch

Beimischung im Primärkreis. Der größere Wärmetauscher und eine stufenlose Leistungsanpassung mit drehzahl geregelter Pumpe garantieren zusätzliche Leistungsreserven auch bei höherem Bedarf oder niedrigen Vorlauftemperaturen. Die FWS-2-80 verbessert damit nicht nur den Warmwasserkomfort, sondern setzt auch bei der Anlageneffizienz ein Ausrufezeichen. Das Gerät ist sowohl für die Speicher- als auch für die Wandmontage.

CWL-D-70

Das dezentrale CWL-D-70 ist die intelligente Lösung, wenn Effizienz und Flexibilität in Einklang gebracht werden sollen. Steckerfertig verdrahtet und mit einer Wandhülse ausgestattet, ist das Gerät ideal für die Nachrüstung von Bestandsobjekten oder im Neubau ohne Kanalnetz geeignet. Mit einem maximalen Wärmebereitstellungsgrad von 87 Prozent erreicht die CWL-D-70 nicht nur die DIBt-Zulassung und das Passivhauszertifikat, sondern erfüllt auch die Richtlinie EN 13141-8 (2015). Ein elektrisches Vorheizregister (275 W) sowie ein Bypass zur Sommernachtlüftung sind serienmäßig integriert. Und durch den gleichzeitigen, kontinuierlichen Zu- und Abluftvolumenstrom gehören lästige Umschaltgeräusche, Zegerscheinungen und niedrige Zulufttemperaturen der Vergangenheit an.

Flip-and-Clean

Bei seinen Produkt-Innovationen und -weiterentwicklungen hat WOLF stets auch eine einfache Installation und Wartung seiner Geräte im Blick. Das WOLF „Flip-and-Clean“-System garantiert eine unkomplizierte und schnelle Wartung der wandhängenden Gas- und bodenstehenden Öl-Brennwertgeräte. Die Brennkammer der Thermen wird zur Reinigung nicht komplett ausgebaut, sondern einfach, wie der Filter einer Kaffeemaschine, ausgeschwenkt. Bei Öl-Brennwertgeräten wird der Regelungskasten zur „integrierten Werkbank“, auf welcher der Brenner zur Wartung eingehängt wird. Rückstände fallen damit nicht mehr ins Gerät und die Entleerung der Anlage ist nicht notwendig.

WOLF KLIMATECHNIK

Clima-Split-System

Im Bereich Airhandling präsentiert WOLF erstmals ein System, dass eine Serien-Splitwärmepumpe mit einem individuellen Klimagerät, die durch das SplitCom Kommunikationssystem perfekt aufeinander abgestimmt kommunizieren lässt. Das WOLF Clima-Split-System besteht aus einer

Luftwärmepumpe mit Invertertechnik zum Anschluss an einen Direktverdampfer im Klimagerät. Die außen aufgestellte Split-Einheit eignet sich gleichermaßen zum Kühlen (4-24 kW) als auch zum Heizen (4,5-27 kW) und kann sowohl bei Neuanlagen als auch bei der Nachrüstung eingesetzt werden. Eine Kaskadierung von bis zu drei Split-Geräte ist möglich. Kühlung - auch und gerade für kleinere Anwendungen – war nie einfacher und günstiger.

CRL 1.300-3.500

Die bewährte WOLF Kompakt-Lüftungsbaureihe CRL mit Rotationswärmetauscher und integrierter Regelung wird im Produktjahr 2017 um drei neue Baugrößen nach unten erweitert. Wie die größeren Brüder überzeugen auch die CRL-1.300, CRL-2.300 und CRL-3.500 durch das innovative Abdichtungssystem des Rotors. Das WOLF Labyrinth-Dichtungs-System mit einer extrem hohen Abluft-Zuluft-Dichtigkeitsrate von 98 Prozent (VDI 3803/5) verhindert nahezu vollständig die Stoffübertragung von Abluft in die Zuluft.

In den CRL-Typen 1.300 bis 3.500 stehen drei verschiedene Rotationswärmetauscherauführungen zur Auswahl: Klassische Kondensationsrotoren, Enthalpie- oder Sorbtionsrotoren – mit dem Zusatzeffekt der Feuchterückgewinnung im Winter und der Vorkühlung im Sommer. Natürlich kommen neueste, hocheffiziente und stufenlos regelbare EC-Ventilatoren zum Einsatz. Die Geräte sind zur Innen- oder Außenaufstellung geeignet und erfüllen alle relevanten Normen und Richtlinien wie zum Beispiel die VDI 6022, VDI 3803 und DIN EN 13779.

Hochleistungs-Kreislaufverbundsystem

Im Bereich Wärmerückgewinnung präsentiert WOLF sein Hochleistungs-Kreislaufverbundsystem. Das WOLF Hochleistungs-KVS als Komplettlösung ermöglicht bei Klimageräten die vollständige Trennung von Zu- und Abluft und das bei Wirkungsgraden von maximal 70 Prozent und erfüllt damit die ErP2018 bereits jetzt. Das ist wichtig in Bereichen mit besonders hohen Anforderungen an die Raumluftqualität, zum Beispiel Kliniken, bei denen die Zuluft keinesfalls mit der Abluft in Kontakt kommen darf oder wenn durch bauliche Gegebenheiten die beiden Luftzüge getrennt eingebaut werden müssen. Dank 100%iger Trennung der Zu- und Ablaufströme wird die Übertragung von Schadstoffen, Feuchtigkeit, Gerüchen oder Keimen ausgeschlossen. Wärme oder Kälte kann zusätzlich hydraulisch im Kreislaufverbund eingekoppelt werden. Dank vollständiger Integration in das intelligente WOLF Klimaregelungssystem WRS-K werden die wichtigsten Betriebsdaten angezeigt sowie unterschiedlichste Effizienzparameter ausgewertet.

CKL-Pool

Das neue CKL-Pool wurde speziell für die intelligente Konditionierung von kleinen geschlossenen Schwimmhallen konzipiert, wie sie etwa in Hotels, Krankenhäusern oder privaten Wohngebäuden vorkommen. Es führt hohe Raumluftfeuchte ab und trockene Luft zu. Bei der WOLF CKL Pool handelt es sich um ein All-in-one Gerät, bei dem der gesamte Kältekreis bereits im Gerät integriert ist. Durch die vollständige Integration von Kältekreis und Regelung wird zudem die Installation und Inbetriebnahme besonders einfach. Das Komplettsystem ist dabei nicht nur besonders effizient dank Wärmerückgewinnungssystem und EC-Ventilatoren, sondern erfüllt auch die Normen VDI 6022, VDI 3803 und DIN 13779. Lieferbar sind zwei Typen mit kompakten Einbaumaßen mit Nennvolumenströme von 2.000 m³/h bis 3.000 m³/h.

Easy Lifting System

Für einfachen, schnellen und sicheren Transport und Montage aller Klimakomponenten sorgt WOLF ab 2017 mit dem ebenso simplen wie genialen Easy Lifting System. Ringösen ermöglichen einen leichten Transport, etwa mit Kran oder Helikopter. Der Clou: Balance-Probleme beim Heben von unten gehören der Vergangenheit an – ebenso wie lästige Stangen oder Schienen. Das WOLF Easy Lifting System macht den Transport auf oder in ein Gebäude so deutlich einfacher und die Montage der Funktionseinheiten schneller und präziser. So einfach, dass sich selbst große Klimakomponenten wie Rotations- oder Plattenwärmeübertrager reibungslos in jedes Gebäude oder aufs Dach bringen lassen: jetzt werden z.B. große Rotoren einfach in zwei Teilen geliefert, aneinandergestellt und verschraubt, ohne lästiges Puzzeln der einzelnen Teile. Die Kubenverbinder sorgen für eine saubere, schnelle und unkomplizierte Montage und perfekte Dichtheit gemäß Klasse L1 nach DIN EN 1886.

WOLF-Dichtsystem „SuperSeal“

Maßstäbe neu definieren: Das neue WOLF-Dichtsystem „SuperSeal“ erzielt eine bisher unerreichte Dichtigkeitsrate von 98 Prozent nach VDI 3803/5. Während früher bei der Ventilator-Auslegung zusätzliche Leakage-Luftmengen bei Zu- und Fortluft berücksichtigt werden mussten, entfällt dies künftig. Auch Leistungszuschläge und zusätzlicher Stromverbrauch beim Betrieb für Zu- und Abluftventilatoren gehören dank WOLF SuperSeal der Vergangenheit an.

Gemeinsam mit einem F7 Carbon Filter in Zu- und Abluft bleiben unerwünschte Gerüche da, wo sie hingehören: In der Fortluft. Das

System bietet noch mehr – die extra breite Doppellippendichtung der Türen. Und zusammen mit unserem markanten roten Dichtungsprofil erreichen wir standardmäßig Klasse L1 (nach DIN EN 1886). Das sorgt für höchste Hygiene, da kein Schmutz angesogen wird und außerdem für minimale Verluste bei höchster Effizienz bis in die kleinste Ritze.

Das WOLF-Dichtsystem „SuperSeal“ kommt künftig serienmäßig bei allen WOLF Klimageräten zum Einsatz.

Services

WOLF SmartSet

Heizungs-, Klima-, Lüftungssteuerung und -überwachung im Handumdrehen: Mit der Wolf Regelungs-App Smartset bedienen Endkunden ihre komplette WOLF-Haustechnik in Verbindung mit dem Schnittstellenmodul ISM7i/Link Home bequem mit dem Smartphone – ohne den Heizungsraum zu betreten und egal wo man sich gerade befindet. Die WOLF Smartset App zeigt nicht nur alle relevanten Temperaturen sowie Betriebszustände an, Kunden steuern ihr Heiz-, Klima- und Lüftungssystem sowie ihre Solaranlage auch von unterwegs. So kann schon vor dem nach Hause kommen die richtige Temperatur im Wohnzimmer eingestellt oder ganz bequem zwischen den verschiedenen Betriebsarten gewechselt werden. Auch Zeitprogramme für Heizung und Warmwasser lassen sich über die WOLF Smartset App programmieren. Außerdem Praktisch: Störmeldungen und eine Störhistorie werden direkt auf dem Smartphone angezeigt oder per Mail zugesendet. Dies ermöglicht die einfache Ferndiagnose durch einen Fachhandwerker. Für das Jahr 2017 präsentiert WOLF ein komplettes Redesign der App und des Portals. Alle wichtigen Informationen werden nun noch bedienerfreundlicher dargestellt, egal ob auf Smartphone, Tablet oder PC. Alle Systeminfos können zudem auch als Push-Nachricht angezeigt werden.

WOLF Profi

Auch das Onlineportal für Fachhandwerker und Planer hat WOLF komplett überarbeitet. Die neue Plattform „WOLF Profi“ ersetzt die bisherige „Fachmann-Ebene“. WOLF-Kunden reicht künftig ein einziger Login um schnell und übersichtlich auf alle Onlinedienste zuzugreifen. Fachhandwerkern steht dann ein individuelles Dashboard zur Verfügung, auf dem sie schnell und übersichtlich einen Überblick über alle für sie

wichtigen Infos und Daten erhalten. Dazu zählen unter anderem persönliche Ansprechpartner mit Bild, ein Newsticker, eine Übersicht aller vom Kunden betreuter Anlagen mit Ampelfunktion für Meldungen sowie aktuelle Schulungstermine. Zudem erhalten Fachhandwerker und Planer Zugriff auf aktuelle Produktkataloge, Services und Downloads. Neu sind auch eine ganze Reihe von hilfreichen Tools, wie ein Solarkonfigurator, ein Heizungskonfigurator oder der neue WOLF 2-Minuten Konfigurator für die Schnellauslegung von Klimageräten.

2-Minuten Konfigurator

Der WOLF 2-Minuten Konfigurator ist eines der innovativsten Tools der Klimabranche und ermöglicht eine Schnellkonfiguration in einem besonders frühen Stadium der Planungsphase in dem nur grobe Eckdaten bekannt sind, jedoch möglichst präzise Angaben zu Dimension, Gewicht und Kennzahlen benötigt werden. So kann etwa über die Angabe von wenigen Basis-Parametern wie Volumenstrom, Luftgeschwindigkeit und Temperatur automatisch die richtige Anlage mit allen Eckdaten und Effizienzklassen übersichtlich geplant werden. Zugänglich über einen einfachen Link, ohne Login und ohne Account, kann am PC, am Smartphone oder am Tablet konfiguriert werden. Das Ergebnis gibt es in nur zwei Minuten. Neben automatisch generierten 2D- und 3D-Zeichnungen und diversen Datenblättern kann auch eine BIM-Datei ausgegeben werden, die über den WOLF BIM-Browser direkt an Autodesk Revit übergeben werden kann.

BIM-Browser

Building Information Modeling, kurz BIM, revolutioniert die Planungswelt. RLT-Geräte werden individuell für jede Situation konfiguriert, daher gibt es für sie keine Bibliotheken von VDI 3805 Daten, wie sie z.B. für Serienprodukte wie Heizkessel schon lange bestehen. Die Gerätedaten liegen zunächst immer in einem herstellerspezifischen Format vor. Die Herausforderung besteht nun darin, dynamisch eine Revit Datei zu erstellen, die dann in die BIM-Softwareprogramme Autodesk Revit oder liNear CADinside eingefügt werden können. Diese Aufgabe wurde mit dem WOLF BIM-Browser gelöst der auf der Wolf-Homepage zur Verfügung stehen wird. Es werden 3D Geometriedaten, Anschlusspunkte und Eigenschaften wie Luftmengen, Gewicht, elektrische Leistungsaufnahme usw. übergeben. Auf Wunsch können durch WOLF auch IFC-Dateien für die RLT-Geräte erzeugt werden.

Der WOLF BIM Browser wurde in Zusammenarbeit mit der Firma liNear erstellt, zum Gebrauch des BIM-Browsers gibt er ein kurzes, leicht verständliches Demonstrationsvideo.

WOLF Service-App

Getreu dem Motto „Gutes noch besser machen“ präsentiert WOLF in diesem Jahr auch eine neue Version seiner Service App. Mit der praktischen Smartphone-App haben WOLF-Partner jederzeit offline Zugriff auf über 8.900 Ersatzteile, 3.500 zugehörige Fotos und 900 interaktive Explosionszeichnungen. Die WOLF Service-App bietet einen digitalen Ersatzteilkatalog, der nach Produkt- und Baugruppen durchblättert werden kann, oder in dem alle Wolf-Ersatzteile bequem über eine Suchfunktion recherchiert werden können. Zusätzlich ist es möglich, die Ersatzteile einfach und bequem über einen Barcode-Scan auch im Heizungskeller in Sekundenschnelle zu identifizieren. Alle ausgewählten Ersatzteile können direkt per E-Mail beim Großhandel bestellt werden.

Für das Produktjahr 2017 bietet die App nun eine verbesserte Struktur, ein neues Design, eine überarbeitete Suchfunktion und wurde ergänzt um alle aktuellen Produkte und Preise (Stand Januar 2017). Neu ist zudem, dass automatisch Nachfolgeartikel angezeigt werden, sollte es einen Artikel nicht mehr geben. In die aktuelle Version integriert wurde weiterhin ein hilfreicher „Fehlercodeinspektor“. Nach Eingabe des Fehlercodes und Auswahl des Gerätetyps, erscheint eine Kurzanleitung zur Fehlersuche und -behebung. Zudem sind der Downloadbereich auf der Homepage mit den jeweiligen Montage- und Bedienungsanleitungen und weiteren wichtigen Dokumenten sowie der WOLF-YouTube Channel mit Kurzvideos über die Produkte und Aktionen der WOLF GmbH direkt verlinkt.

ca. 19.448 Zeichen. Abdruck honorarfrei. Belegexemplar erbeten.

Pressekontakt:

WOLF GmbH
Industriestr. 1 | D-84048 Mainburg
Gudrun Krausche, Abteilung Marketing / PR
Tel +49 8751 - 74 1575
Fax +49 8751 - 74 1683
gudrun.krausche@wolf.eu