

PRESSEMITTEILUNG

Mainburg, 22. August 2017

Effizient heizen und zuverlässig kühlen: Split-Luft/Wasser-Wärmepumpe BWL-1S(B) in zwei neuen Baugrößen erhältlich

Im erfolgreichen Wärmepumpenprogramm von WOLF ist die Split-Luft/Wasser-Wärmepumpe BWL-1S(B) eine feste Größe. Kein Wunder: Das beliebte Kompaktgerät ist dank Invertertechnologie ein wahres Multitalent und spielt seine Stärken überall dort aus, wo nicht nur effizient geheizt, sondern bei sommerlichen Temperaturen auch gekühlt werden soll. Mit einem Modulationsbereich bis zu 22 Prozent passt sich die Wolf BWL-1S(B) dem jeweiligen Bedarf im Heiz-, Kühl- und Warmwasserbetrieb optimal an. Bislang stand die BWL-1S(B) in Baugrößen von 7, 10 und 14 kW zur Verfügung. Zwei neue Baugrößen erweitern das Leistungsspektrum nun am unteren und oberen Ende und machen das Erfolgsmodell noch individueller und flexibler einsetzbar.

Ab sofort ist die BWL-1S(B) auch in den Leistungsklassen 5 kW und 16 kW erhältlich. Die 5 kW Wärmepumpe überzeugt im Heizbetrieb mit einem COP-Wert von 3,7 (nach EN1451) und ist besonders für den Einsatz in Niedrigenergiehäusern geeignet. Verfügbar als 230 Volt Variante ist sie zudem sehr günstig in der Anschaffung und im Betrieb. Die 16 kW Ausführung mit 400 V und einem COP-Wert von 3,3 bei A2/W35 ist für die Abdeckung von höherem Energiebedarf bzw. Warmwasserbedarf konzipiert. Ihr Einsatzgebiet reicht von sanierten Gebäuden bis zu luxuriösen Häusern. Alle BWL-1S(B) Modelle sind sehr leistungsstark und gerade auch im Nachtmodus sehr leise durch eine hochwertige Schalldämmung. Das Gerät besteht aus einem platzsparenden Innenmodul und einem kompakten Außenmodul, das sich mit einem Abstand von bis zu 25 m zum Innenmodul installieren lässt.

Die B-Varianten mit Innenmodul ohne Elektro-Heizelement sind speziell für den bivalenten Betrieb mit einem externen Wärmeerzeuger (Öl, Gas, Biomasse oder Solar) geeignet. Außerdem kann die Split-Wärmepumpe mit einem WOLF Warmwasserspeicher CEW-2-200 ergänzt werden. Mit einem Inhalt von 180 Litern bildet er zusammen mit der Wärmepumpe eine effiziente Wärmezentrale. Weiterer Vorteil: Dieser Speicher benötigt keinen weiteren Platz im Keller und lässt sich direkt unter dem Innenmodul aufstellen.

Die BWL-1S(B) wurde mit dem Plus X Award 2016 ausgezeichnet und erhielt das begehrte Gütesiegel gleich in vier Kategorien: High-Quality, Design, Funktionalität und Ökologie. Zudem trägt die Split-Luft/Wasser-Wärmepumpe von WOLF das EHPA-Gütesiegel. Das Europäische Gütesiegel wurde geschaffen, um nachhaltig ein hohes Qualitätsniveau von Wärmepumpen zu gewährleisten.

ca. 2.436 Zeichen. Abdruck honorarfrei. Belegexemplar erbeten.

Pressekontakt:

WOLF GmbH

Industriestr. 1 | D-84048 Mainburg

Gudrun Krausche, Abteilung Marketing / PR

Tel +49 8751 - 74 1575

Fax +49 8751 - 74 1683

gudrun.krausche@wolf.eu