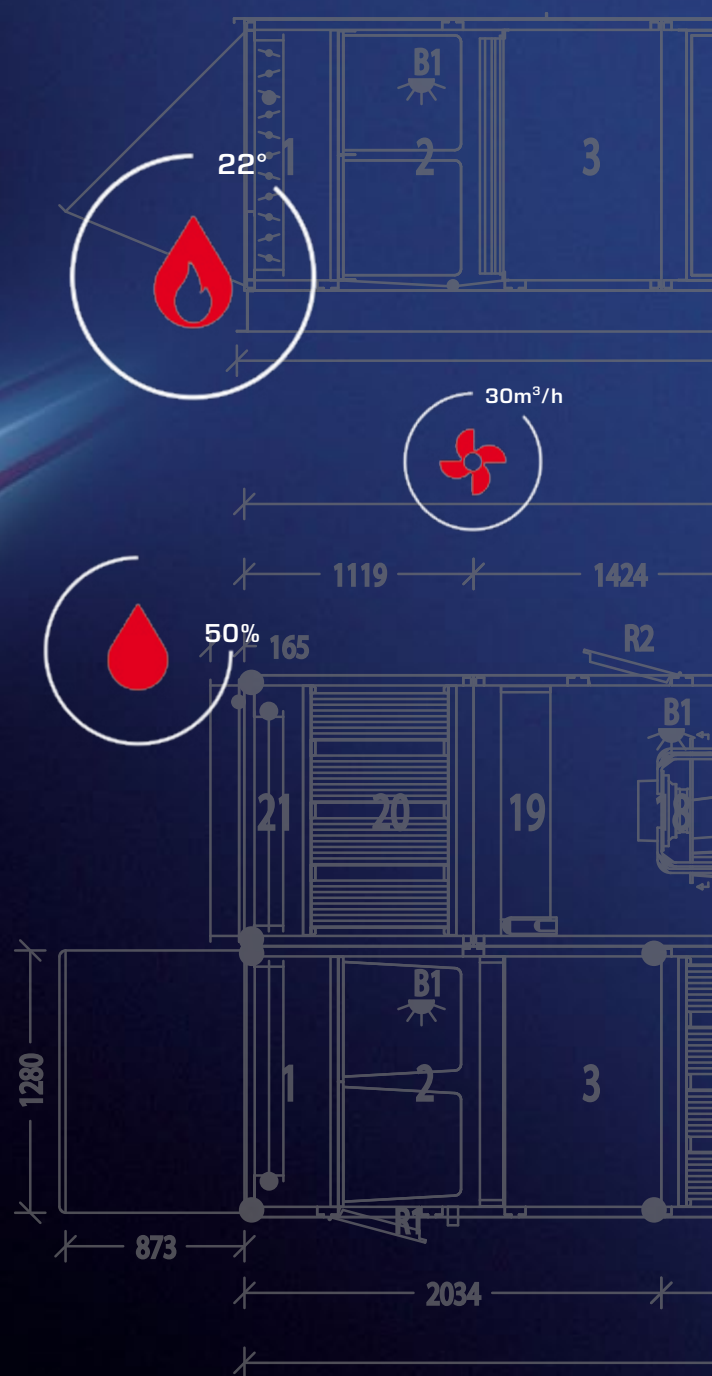


WOLF-KLIMAGERÄTE

INDIVIDUELL, CLEVER
FÜR BETREIBER UND PLANER.



VOLL AUF MICH EINGESTELLT.



Kraneinbringung eines
WOLF-Klimagerätes,
komplett fertig auf
einem Grundrahmen
montiert.



INHALT

GEHT NICHT - GIBT'S NICHT VON PLUG&PLAY BIS INDIVIDUELL - DAS WOLF-GESAMTPROGRAMM	4-5
HÖCHSTE QUALITÄT AUF KLEINEM RAUM DIE KOMPAKTKLASSE IM ÜBERBLICK	6-7
MODULARE GERÄTE WOLF KG TOP UND AHU-TE	8
MASSGESCHNEIDERTE GERÄTE WOLF KG FLEX	10
PLUG & PLAY FÜR POOLS WOLF CKL-POOL	12
MODULARE GERÄTE FÜR ALLE POOLS KG FLEX POOL	13
ZERTIFIZIERT UND SICHER WIR LEBEN QUALITÄT	14-15
MEHR ALS DIE SUMME SEINER TEILE KOMPONENTEN AUF EINEN BLICK	16-17
EFFIZIENTES ZUSAMMENSPIEL VENTILATOREN UND ANTRIEBSSYSTEME	18-19
FAST NICHTS GEHT VERLOREN WÄRMERÜCKGEWINNUNGSSYSTEME	20-21
WOHLFÜHLKLIMA FÜR ALLE KOMPONENTEN ZUR LUFTBEFEUCHTUNG	22-23
REINE LUFT ZU JEDER ZEIT FILTERTECHNIK	24-25
INDUSTRIEANWENDUNGEN FÜR JEDEN EINSATZ GEWAPPNET	26
EXPLOSIONSSCHUTZ ATEX ZERTIFIZIERT	28
INDIVIDUELLE KOMPLETTLÖSUNGEN AUF ENGSTEM RAUM	30-31
WOLF CLIMA-SPLIT-SYSTEM DER ELITEPARTNER FÜRS HEIZEN UND KÜHLEN	32
INTEGRIERTE WÄRMEPUMPEN EINGEBAUTE WÄRME- UND KÄLTEQUELLEN	33
WOLF 2-MINUTEN-KONFIGURATOR MIT HIGHSPEED ZUM KLIMAGERÄT	34
WOLF BIM-BROWSER VOM ANLAGENPLANER ZUM ZEITGEWINNER	35
WOLF EASY-LIFTING-SYSTEM DAS KLIMAGERÄT BEKOMMT FLÜGEL	36
ERSTE WAHL BEI ARCHITEKTEN DAMIT AUCH DIE OPTIK STIMMT	38
WOLF SUPERSEAL DICHTER AM LIMIT	40
WOLF HYGIENEANWENDUNGEN NICHT NUR SAUBER SONDERN REIN	41
KLIMAGERÄT GOES ONLINE AUF EINFACHHEIT UND SERVICE PROGRAMMIERT	42-43
INTELLIGENT VORAUSGEDACHT WOLF REGELUNGSSYSTEME	44-45
REFERENZEN AUS ALLER WELT	46-47

GEHT NICHT – GIBT'S NICHT. VON PLUG&PLAY BIS INDIVIDUELL – DAS WOLF-GESAMTPROGRAMM.

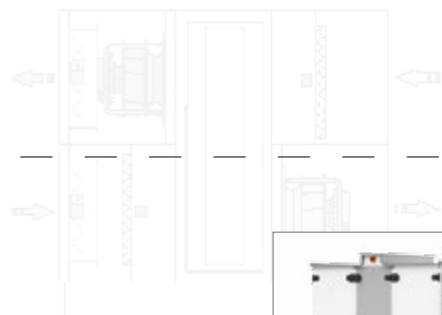
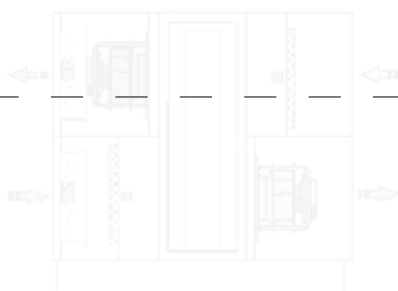
Vom serienmäßigen Kompaktgerät über modulare Systeme bis zur maßgeschneiderten Individual-Lösung mit einer Luftfördermenge von über 100.000 m³/h. Egal für welchen Anwendungsfall und bauliche Gegebenheiten - WOLF ist ihr starker Partner in allen RLT-Bereichen.

Luftmenge
[m³/h@1,5 m/s]

35.000



20.000



10.000



3.000



CGL
Großraumlüftungsgerät



CFL
Flachgerät

CKL
mit Platten-
wärmetauscher

CRL
mit Rotations-
wärmetauscher

Kompakt

100.000 — — — — — — — — —



KG Top

Modular aufgebaute Klimageräte
mit besonders kurzer Lieferzeit

AHU TE



CKL POOL

Spa- und Poolgerät



KG Flex

Individuell maßgeschneiderte Klimageräte

Modular

Individuell

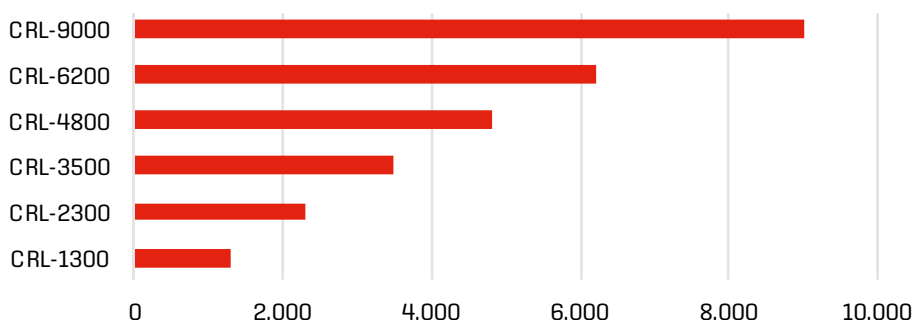
HÖCHSTE QUALITÄT AUF KLEINEM RAUM. DIE KOMPAKTKLASSE IM ÜBERBLICK.

Kompakt, schnell verfügbar, einfach. Oft scheitert ein Projekt an vermeintlich großem Platzbedarf oder irrtümlich vermuteten hohen Betriebs-/Anschaffungskosten und langen Lieferzeiten. Hier kommen die „Extra-Kompakten“ von WOLF zum Einsatz. Immer groß genug, um maximalen Komfort zu gewährleisten, und klein genug, um überall eingesetzt werden zu können. Und: fertig, um sofort loszulegen.

- › Alle Geräte anschlussfertig verdrahtet, für schnelle und unkomplizierte Inbetriebnahme
- › Premium Feldgeräte und hocheffiziente, stufenlos regelbare EC-Ventilatoren (Energieeffizienzklasse IE4 gemäß DIN EN 60034-30)
- › Hochwertiges, pulverbeschichtetes (CFL optional) und robustes Gehäuse
- › Einzigartig in der Branche: speziell entwickelte Außengeräte für jede Leistungsgröße der CKL- und CRL-Geräte in wetterfester Ausführung
- › Einfache Integration in das WOLF Web-Portal und SmartSet App durch WOLF Link pro
- › Bewährte WRS-K Regelung mit vielen programmierbaren Ein- und Ausgängen ab Werk
- › Breites Spektrum an GLT-Schnittstellen (LON, BACNET, ETHERNET, MODBUS und KNX)
- › Bedienteil auch als Fernbedienung verwendbar
- › Umfangreiches Zubehör (WOLF Clima Split-System, Erhitzer, Kühler, Schalldämpfer, ...)
- › Erfüllung aller relevanten Normen und Richtlinien wie z. B. VDI 6022 und VDI 3803
- › Alle Geräte sind RLT zertifiziert sowie ErP 2018 konform
- › Sehr kurze Standardlieferzeit

KOMPAKT-LÜFTUNGSGERÄT MIT ROTATIONSWÄRMETAUSCHER CRL

- › Kompakte Lüftungsanlage mit integriertem Hochleistungs-Rotationswärmetauscher
- › Breites Angebot an Rotortypen:
 - › Sorptionsrotor (Empfehlung von WOLF: besonders hohe Feuchterückgewinnung im Winter und Vortrocknung im Sommer)
 - › Enthalpiorotor (Effiziente Feuchteübertragung oder Übertragung sensibler und latenter Wärme)
 - › Kondensationsrotor (Übertragung sensibler Wärme)
- › Patentierte WOLF Labyrinth-Dichtung mit 98% Dichtigkeit
- › einfachste Einbringung durch schlanke oder zerlegbare Geräte
- › sehr flexible Einsatzmöglichkeiten durch hohe Varianz der Luftführung (iD, iDH und iH)



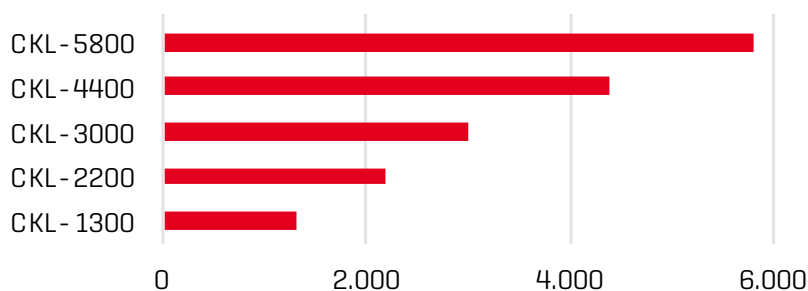


KOMPAKT-LÜFTUNGSGERÄT MIT PLATTENWÄRMETAUSCHER CKL

- › Kompakte Lüftungsanlage mit integriertem Plattenwärmetauscher
- › Gegenstrom-Plattenwärmetauscher mit Rückwärmzahlen >90 % [mit Bypass für sommerliche Nachtlüftung]
- › Automatische Frostschutzregelung gegen Einfrieren des Wärmetauschers
- › Einzigartige Längsteilung der Geräte CKL -4400 und -5800 minimiert den Installationsaufwand und sorgt für einfachste Einbringung
- › sehr flexible Einsatzmöglichkeiten durch unterschiedliche Bauformen [iD und iH]

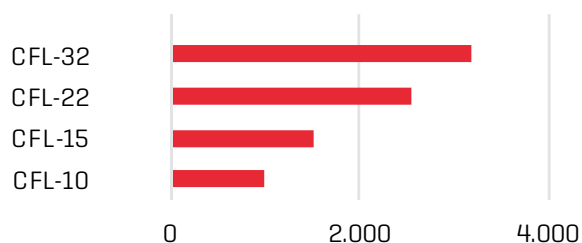


CKL-4400 und -5800, längs teilbar zur einfachen Einbringung.



KOMPAKT-LÜFTUNGSGERÄT IN FLACHBAUWEISE CFL

- › Kompakte Zwei-Richtungs-Lüftungsanlage mit integriertem hocheffizienten Plattenwärmetauscher
- › Besonders flache Bauweise zur Deckenmontage
- › Hocheffizienter Gegenstrom-Wärmetauscher mit Rückwärmzahlen >90 % [mit Bypass für sommerliche Nachtlüftung]
- › Automatische Frostschutzregelung gegen Einfrieren des Wärmetauschers
- › Spezielle Filter für den Einsatz im Lebensmittelbereich [z B. Fleischtheken] verfügbar



MODULARE GERÄTE.

WOLF KG TOP UND AHU-TE.

Stück für Stück zum Wunschgerät. Der modulare Aufbau der KG Top und AHU-TE Geräteserie erlaubt es in kürzester Zeit, ein Gerät aus 28 Baugrößen zusammenzustellen. Hier werden die Vorteile einer serienmäßigen Produktion mit der Flexibilität einer individuellen Konfiguration in Einklang gebracht.

Sollte ein noch höherer Grad an Individualität benötigt werden, stehen die Geräte der KG Flex Serie zur Verfügung - unser Maßanzug.

Eine branchenweit einzigartige Verzahnung aus Software und Produktion erlaubt eine hohe Flexibilität bei der Konfiguration der Geräte und gleichzeitig eine effiziente Fertigung mit besonders kurzer Reaktions- und Lieferzeit.

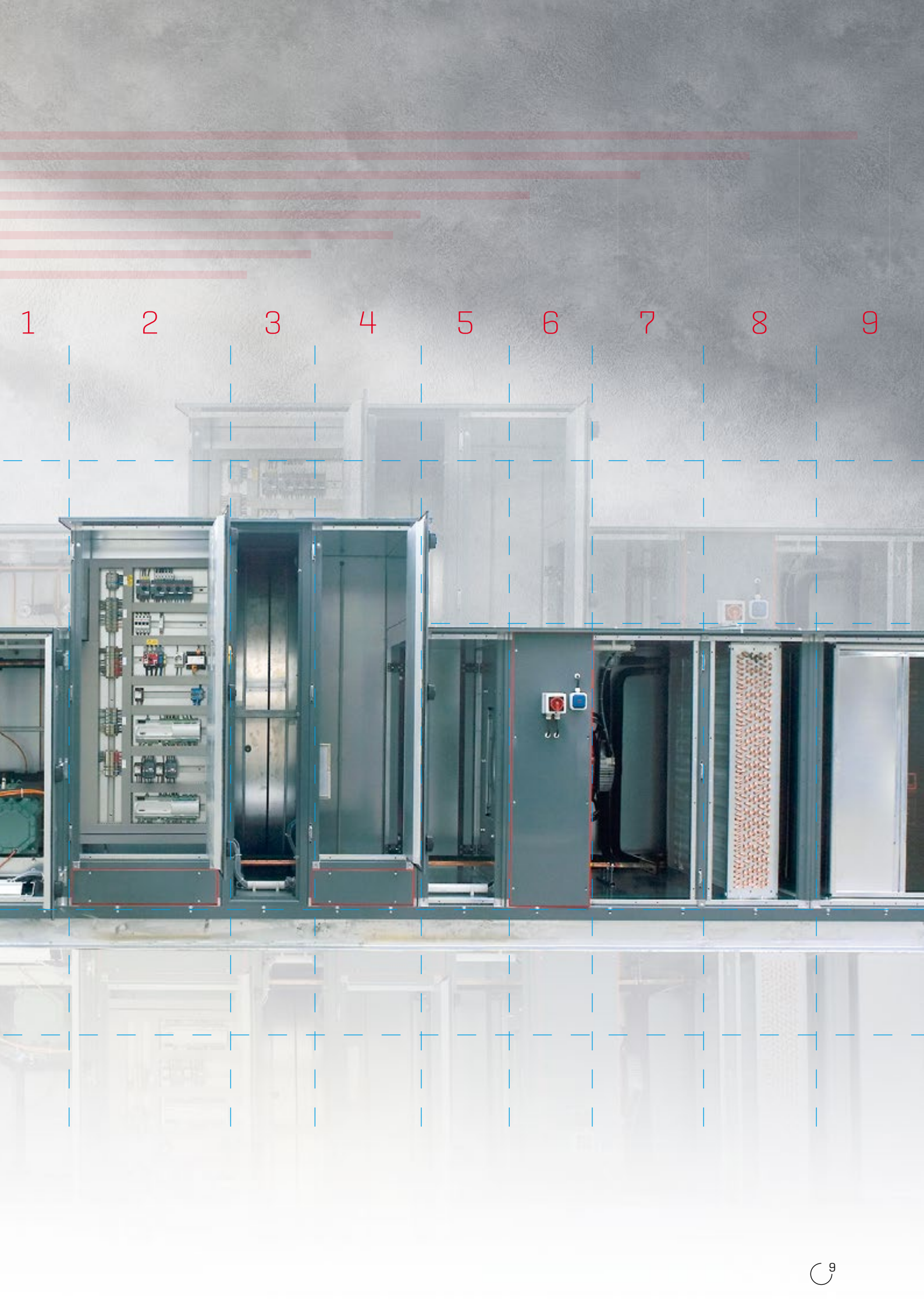
In jedem einzelnen Modul stecken mehr als 50 Jahre Know-how: Hier treffen clevere und baustellengerechte Lösungen auf modernste Technologien für maximale Effizienz. Das bedeutet nicht nur, immer die neueste Generation von Ventilatoren und Wärmerückgewinnungssystemen einzusetzen, sondern auch einen Schritt nach vorne zu gehen. Wie bei unseren Kompaktgeräten können die Geräte mit kompletter Regelung und Verdrahtung ausgestattet werden, selbstverständlich per App und PC bedienbar.

Das Handling auf der Baustelle wird durch WOLF-Technologien wie Easy Lifting zum Kinderspiel. Wir legen höchsten Wert auf leichte Einbringung und montagefreundliche Verbindungstechniken, die sowohl Zeit sparen als auch einwandfreie Funktion und maximale Hygiene in den Geräten gewährleisten.

Natürlich sind die Klimageräte auch in „Plug and Play-Ausführung“ erhältlich: Auf einem Grundrahmen ist das gesamte Gerät bereits vorinstalliert einschließlich Regelung und Verkablung. Kurz gesagt: Einbringung, Elektro- und Kanalanschluss, fertig! Auf Wunsch können sogar die Wärme- und Kälteerzeuger ins Klimagerät integriert werden, die ebenfalls bei WOLF produziert werden.

„Das Auge baut mit“ - Unsere Geräte machen sich auf Wunsch unsichtbar: So ist es möglich, WOLF Klimageräte der KG Top und AHU-TE Serie einfach in jeder möglichen RAL Farbe zu beschichten. Damit verschmelzen Fassade und Dach mit dem Klimagerät nahezu, was nicht nur Bauherrn und Architekten überzeugt.

Die Einhaltung sämtlicher relevanter Vorschriften und Normen ist für WOLF selbstverständlich. Darüber hinaus sind unsere Geräte der AHU-TE Serie nach Eurovent zertifiziert. Durch unsere internationale Erfahrung können auch Projekte im Ausland gemeinsam mit unseren Fachberatern realisiert werden.



1

2

3

4

5

6

7

8

9

MASSGESCHNEIDERTE GERÄTE. WOLF KG FLEX.

Höchste Flexibilität bei der Konfiguration, schnelle und einfache Handhabung bei Transport und Montage und maximale Effizienz für die Betreiber, das sind die Maßgaben für ein modernes, zukunftssicheres Klimagerät mit besonders individuellen Eigenschaften. Die Baureihe WOLF KG Flex ist effiziente Klimatechnik nach Maß für alle Bauprojekte mit größeren Luftmengen. Die innovative Konstruktion des Klimageräts kombiniert neue Lösungen im perfekten Zusammenspiel. Die zerlegbaren Geräte mit steckbarer Rahmenkonstruktion erleichtern Transport, Einbringung, Montage und Wartung. Die fortschrittliche Bauweise bringt zudem maximale Energieeffizienz und senkt die Betriebskosten. Baugrößen ohne Limit und die Möglichkeit, unendlich viele Baugrößen zu kombinieren, bieten Ihnen eine Vielfalt an Lösungen nach Maß zur optimalen Planung und Realisierung Ihres Projektes.

Aufgrund der flexiblen Bauweise können alle Anforderungen für industrielle Anwendungen erfüllt werden, z.B. Luftmengen über 100.000 m³/h bei 1,5 m/s.

Ihre Anforderung - unsere Lösung (Beispiele)

Kälteanwendung für ein Großrechenzentrum mit ungünstig platzierten Säulen, maximale Hygiene für einen komplexen Operationssaal oder die Entfeuchtung des städtischen Hallenbades in einem sehr niedrigen Betriebsraum: Die Anwendungen und Variationsmöglichkeiten der KG Flex-Baureihe sind unendlich. Sprechen Sie mit Ihrem WOLF Klima-Fachberater.

WOLF bietet für jede Anwendung eine individuelle Lösung

Versammlungs- und Verkaufsstätten: Stadien, Messehallen, Einkaufszentren, Kinos, Hotels/Gastronomie, Verwaltung, Industrie: Pharmaindustrie, chemische Industrie, Metallverarbeitung, Montage, Automobilindustrie, Maschinenbau

Reinräume: Krankenhäuser, Praxen, Labors

IT: Serverräume

Offshorelackierungen für extreme Wetterverhältnisse

C5m-Lackierungen auch in Edelstahl (innen und außen)

Die zusätzlichen KG Flex-Lackierungsmöglichkeiten garantieren eine lange Lebensdauer unter besonders widrigen Umständen. Der widerstandsfähige Decklack und eine spezielle 2-Schicht-Grundierung auf Epoxidharz-Basis wurden unter extremsten Witterungsverhältnissen getestet und eignet sich besonders für Offshore-Anwendungen.

Sollte dies immer noch nicht ausreichen, ist auch eine Ausführung komplett in Edelstahl V4A (innen und außen) kein Problem.



PLUG & PLAY FÜR POOLS.

WOLF CKL-POOL.

Das neue CKL-Pool wurde speziell für die intelligente Konditionierung von kleinen, geschlossenen Schwimmhallen konzipiert. So führt es hohe Raumluftfeuchte ab und trockene Luft zu. Durch die vollständige Integration von Kältekreis und Regelung werden Auswahl, Installation und Inbetriebnahme besonders einfach.

Das neue CKL-Pool auf einen Blick:

- › Vollständig integrierte Wärmepumpe und Regelung zu einem Komplettsystem
- › Robustes, besonders montage- und wartungsfreundliches Innengerät
- › Be- und Entlüftung sowie Entfeuchtung von kleinen, geschlossenen Schwimmhallen
- › Erfüllt VDI 6022 und VDI 3803
- › Hohe Effizienz dank Wärmerückgewinnungssystem und EC-Ventilatoren
- › Zwei Typen mit kompakten Einbaumaßen und Nennvolumenstrom von 2.000 m³/h bis 3.000 m³/h lieferbar
- › Stark gegen Korrosion: vollständig beschichtet
- › Kompatibel mit dem WOLF Smartset-System zur leichten Anbindung an Smartphone und Browser – lokal oder über das Internet
- › optionaler Beckenwasserkondensator



MODULARE GERÄTE FÜR ALLE POOLS.

KG FLEX POOL.

KG Flex Poolgeräte sind in 18 Standardgrößen und mit zahlreichen Optionen verfügbar, die entsprechend des Projektes ausgewählt werden können. Diese Geräte können in Größe und Funktion vollständig angepasst werden und erfüllen die höchsten Ansprüche an Raumnutzung und Technologie.

Die Komponentenauswahl und die Geräteentwicklung erfolgt mit starkem Fokus auf Korrosionsschutz, um den hohen Anforderungen in typischen Pool-Umgebungen zu genügen.

Das KG Flex Pool auf einen Blick:

- › Versionen für den Innen- und Außenbereich
- › optimale Komponentenwahl je nach Projektbedarf
- › integrierte Wärmepumpe mit optionaler Prozessumkehr
- › zertifizierte korrosionssichere Komponenten
- › optionaler Beckenwasserkondensator
- › grafische Web-Schnittstelle zur Steuerung, Fehlerbehebung und Überwachung des Geräts



ZERTIFIZIERT UND SICHER. WIR LEBEN QUALITÄT.

Sämtliche bauliche, energetische und hygienische Anforderungen, Vorschriften und gesetzlichen Vorgaben werden bei WOLF konsequent und nachweislich umgesetzt. Die strenge Einhaltung von Standards im Hinblick auf die unterschiedlichsten Qualitätsrichtlinien ist die elementare Basis für eine qualifizierte Anlagenplanung und einen effizienten Betrieb. Um schon frühzeitig kommenden Standards gerecht zu werden, engagieren wir uns intensiv in Fachgremien, Gütegemeinschaften, Verbänden und Institutionen. So begegnen wir dem wachsenden Hygiene- und Energiebewusstsein von Planern, Bauherren und Betreibern und geben vorausschauende Antworten auf Themenstellungen wie zum Beispiel energiebewusste Bauweise („Green Building“), das „Sick Building Syndrome“ (SBS) und die Professionalisierung des gesamtheitlichen Gebäudekosten-Managements („Lifecycle-Costs“).

Hier einige der wichtigsten Nachweise für unsere Klimageräte, die für die Klima-/ Lüftungsplanung unverzichtbar sind:

WOLF bietet Hygienegeräte nach folgenden Normen:

TÜV Zertifizierung nach DIN 1946 Teil 4, VDI 6022, ÖNORM H 6022, SWKI 99-3. WOLF-Geräte erfüllen alle Hygieneanforderungen dieser Normen und sind damit auch für den Einsatz in OP-Räumen zugelassen.



EUROVENT

Folgende WOLF-Produkte sind EUROVENT zertifiziert: CRL, CKL und AHU-TE.



RLT-Herstellerverband

Der RLT-Verband legt auf Basis der EN 13053 A1 2010 Energieeffizienzklassen und Labels fest. WOLF erfüllt sämtliche Anforderungen gem. „RLT-TÜV-01“ und ist berechtigt, Prüfzeichen mit Energieeffizienzklasse A+, A und B zu verwenden.



CE-Zeichen

Mit dem CE-Zeichen bestätigt WOLF die Konformität der Geräte gemäß EU-Verordnung 765/2008 und ist berechtigt, Geräte auf den Märkten der Europäischen Union zu vertreiben.



ATEX, Richtlinien zum Explosionsschutz

Die ATEX-Zertifizierung durch den TÜV bestätigt WOLF die Einhaltung der Richtlinien für Geräte und Schutzsysteme zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen 94/9/EG. Auch speziell für die russische Föderation.





VDE Hochspannungsgeprüft nach VDE 0700

**Vermeidung von elektromagnetischen Störungen,
Richtlinie 2004/108/EG**

WOLF-Geräte entsprechen der Richtlinie 2004/108/EG für elektromagnetische Verträglichkeit von Elektro- und Elektronikprodukten (EMV).

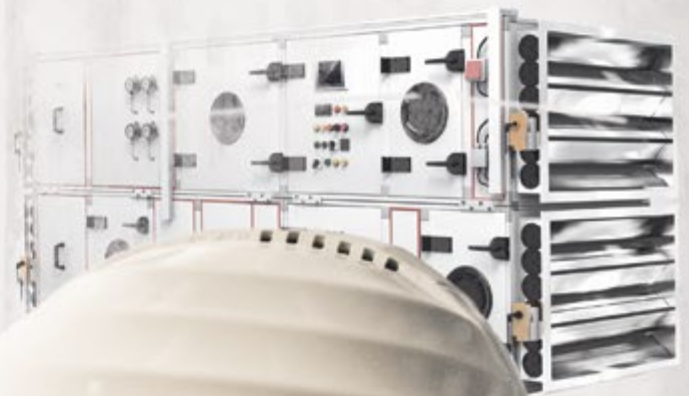


Einfuhrzertifikat für die Russische Föderation

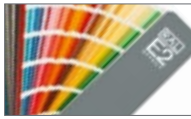
Das EAC (Eurasian Conformity) Zertifikat bestätigt, dass WOLF-Geräte die Anforderungen und Normen der Russischen Föderation einhalten und zum Vertrieb auf den Märkten der Russischen Föderation zugelassen sind.

ISO 9001

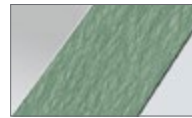
WOLF produziert unter Einhaltung eines strengen Qualitätssicherungssystems und erfüllt über die Produkthanforderung hinaus noch die Vorgaben eines gesamtheitlichen Qualitätsmanagements, dessen Ziel es ist, die gesamte Organisation an den Anforderungen seiner Kunden auszurichten. WOLF-Produkte und Prozesse unterliegen dabei einem permanenten Verbesserungsmanagement.



Beschichtung für innen und außen: Gerät in sämtlichen RAL-Farben pulverbeschichtet oder mit salzwasserbeständiger C5m-Lackierung



Verkleidungsplatten: abnehmbar, glattflächig, thermisch entkoppelt, mit hochwertigem, nicht brennbarem Dämmmaterial aus Mineralwolle 50 mm, Baustoffklasse A1 nach DIN 4102 (nicht brennbar), Wärmedurchgangsklasse T2, Wärmebrückenfaktor TB2, Dichtheitsklasse L1



Jalousieklappen: luftdicht, angebaut oder innenliegend nach DIN EN 1751, Dichtigkeitsklasse 2 und 4, ausführbar mit Doppelrippe, in verzinkt, pulverbeschichtet oder Edelstahl. Besonders hygienisch: Zahnräder außerhalb des Luftstroms.



Filter: Für jeden Zweck der richtige Filter. Mit eigens entwickelten Filtern geht WOLF über die Standards hinaus, z.B. Taschenfilter ohne Bodenkontakt für Top-Hygiene.



Böden, Decken und Wände: innen absolut glatt und spaltfrei, garantieren optimale Hygiene. Ausführung verzinkt, pulverbeschichtet und/oder Edelstahl



Gerätegrundrahmen: optional Innenrahmen mit höhenverstellbaren Füßen, Gerätegrundrahmen 60 mm, Gerätegrundrahmenhöhe 200-500 mm (optional)



Mehr Vorteile des WOLF KG Top und AHU-TE:

- > Paneele aus Edelstahl möglich
- > Register serienmäßig gemäß VDI 6022
- > Hocheffizientes Energierückgewinnungssystem
- > Serienmäßig entsprechend der VDE 0700 hochspannungsgeprüft
- > Kundenberatung durch WOLF TGA-Experten
- > Werkseitige Inbetriebnahme und Richtmeister auf Wunsch

Schaugläser:
thermisch
entkoppelt,
doppelwandig



Komplettverdrahtung:
Auf Wunsch liefern wir
jedes Gerät perfekt
vorverdrahtet zur
Baustelle.



**Feldgeräte, Aktoren
und Sensoren:**
individuell abgestimmte
und angebaute
Qualitätskomponenten



**Regel- und Überwa-
chungseinrichtungen:**
Controller inklusive:
Auf Wunsch kann jedes
Gerät mit Regelung
ausgestattet werden.
Auch Sonderprogram-
mierungen sind prob-
lemlos möglich.



**Ventilator: individuelle
und optimierte Lösung
für jeden Anwendungs-
fall:**

- > EC oder PM-Ventila-
toren
- > Freilauf mit
FU-Betrieb
- > Radialventilatoren



ausziehbare Heiz-
und Kühlregister und
Tropfenabscheider.
Wasser- oder Kälte-
mittelbasierend



Schalldämpfer:
optional glasseide-
kaschiert, seitlich
demontierbar



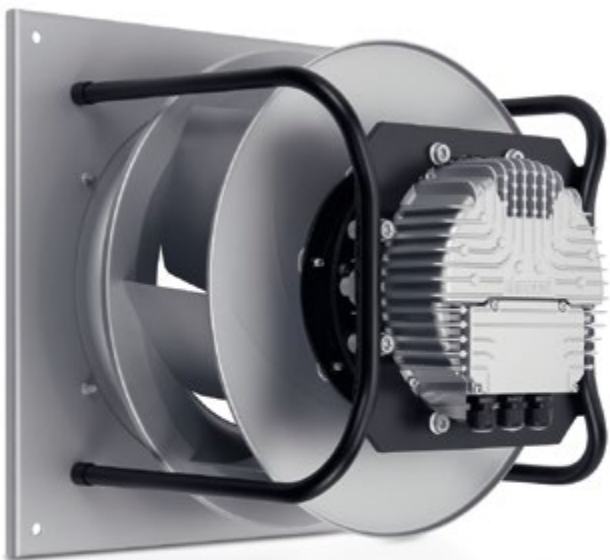
Türen: generell mit
glasfaserverstärktem
Griff als Drehverschluss
mit automatischer
Fangvorrichtung und/
oder Hebel-/Doppelhe-
belverschluss optional
absperbar



3D-Kondensatwanne:
mit allseitigem Gefälle
zur rückstandsfreien
Entleerung. Top-
Hygiene. Kein Grund-
rahmen erforderlich

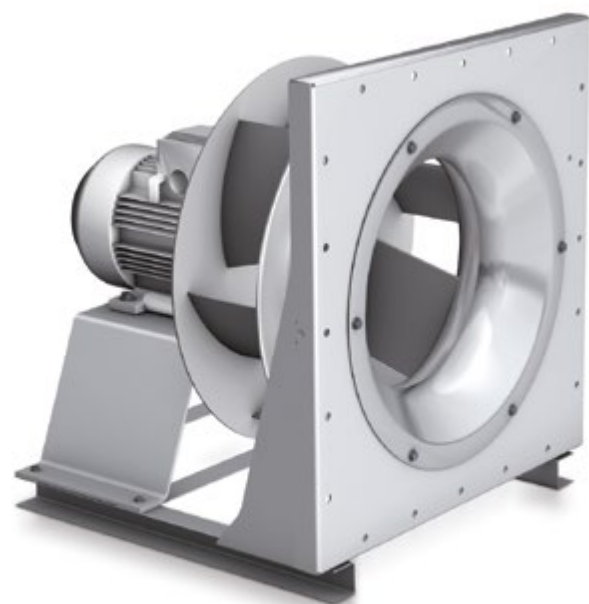
EFFIZIENTES ZUSAMMENSPIEL. VENTILATOREN UND ANTRIEBSSYSTEME.

Für den optimalen Betrieb einer Anlage ist die Wahl des bestgeeigneten Antriebssystems von entscheidender Bedeutung. Neben der Einhaltung von Normen und Vorschriften sind betriebspezifische Anforderungen ausschlaggebend für die Wahl des bestmöglichen Systems. WOLF bietet für jeden Anwendungsfall die optimale Lösung und unterstützt Sie bei der Realisierung Ihres Anlagekonzeptes.



EC-Ventilator mit freilaufendem Lüfterrad:

- › Energieeffizienzklasse IE4
- › Hoher Systemwirkungsgrad auch im Teillastbereich
- › Integrierter PID-Regler zur stufenlosen Leistungsregelung 0-100 % der elektronisch kommutierten Synchronmotoren nahezu ohne Leistungsverluste
- › Einfache und genaue Leistungsregelung durch Volumenstrom-Messeinrichtung
- › Maximale Betriebssicherheit und Wartungsfreundlichkeit durch Direktantrieb
- › Geringe Geräuschentwicklung
- › Geringe Einbaulänge
- › Hohe Leistungen durch „Fanwall“ möglich
- › Wartungsfreies Antriebssystem mit geringem Verschleiß und langer Lebensdauer
- › Höchste Laufruhe, nahezu keine Körperschallemission
- › Kein abgeschirmtes Anschlusskabel erforderlich



AC-/DC-Ventilator mit freilaufendem Lüfterrad:

Energieeffizienzklasse IE2 als AC-Motor und IE3 als DC-Motor:

- › AC- oder DC-Motoren zur stufenlosen Leistungsregelung mittels Frequenzumformer
- › Einfache und genaue Leistungsregelung durch Volumenstrom-Messeinrichtung
- › Hohe Betriebssicherheit, Wartungsfreundlichkeit und Hygiene durch Direktantrieb
- › Optional Ausführungen für ATEX, Sonderabluft [z.B. Küchen]
- › Frequenzumformer als Zubehör



Hybrid PM-Ventilatoren:

- › Kompakte Bauweise freilaufender Radialventilatoren
- › Kombiniert mit der Wirkungsweise klassischer Gehäuseventilatoren
- › Einzigartige Luftleit- und Gehäusegeometrie
- › Besonders hohe Energieeinsparung

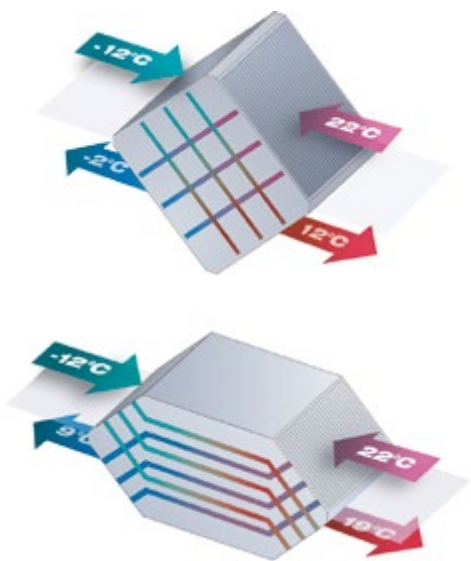


Fanwalls:

- › Für größere Luftleistungen
- › Hygienisch, freier Boden auch bei großen Luftleistungen
- › Extrem kurze Baulängen
- › Perfekte Verteilung des Luftstromes auf die nächste Sektion [ersetzt Diffusor]

FAST NICHTS GEHT VERLOREN. WÄRMERÜCKGEWINNUNGSSYSTEME

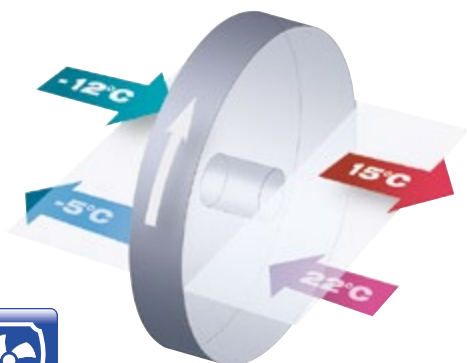
Bereits vorhandene Wärme, Feuchte und Kälte technisch und wirtschaftlich effizient zu nutzen, ist durch den Einsatz individuell berechneter und auf den Bedarf abgestimmter Energierückgewinnungssysteme möglich. Dadurch wird der Einsatz von Primärenergie nachhaltig reduziert und die Amortisation der Anlage positiv beeinflusst. Die erforderlichen zu installierenden Leistungen können erheblich reduziert werden und verringern die Investitions- und Betriebskosten. In vielen nationalen und internationalen Normen und Vorschriften ist der Einsatz von Energierückgewinnungssystemen zwingend vorgeschrieben und muss nachgewiesen werden!



Plattenwärmetauscher:

Als Gegen- oder Kreuzstromwärmetauscher

- > Wirkungsgrad bis 90 %
- > Keine Feuchte- und Geruchsübertragung
- > Stufenlose Leistungsregelung über Bypass
- > Ausfallsicher und wartungsarm, da keine mechanisch bewegten Teile
- > Für adiabate Kühlung einsetzbar
- > Integrierte Umluft möglich
- > Kompakte Bauweise
- > Ausführung für Hochtemperatur möglich
- > Hohe Dichtigkeit
- > Hygienisch unbedenklich



Rotationswärmetauscher:

- > Wirkungsgrad bis 90 %
- > Feuchterückgewinnung möglich
- > Stufenlose Leistungsregelung über Rotationsdrehzahl
- > Geringer Druckverlust
- > Platzsparender Geräteeinbau auch bei großen Volumenströmen
- > Selbstreinigungseffekt durch Betriebsweise
- > Wartung für Antrieb und Dichtung erforderlich
- > Ausführung in Aluminium und Aluminium Zeolith beschichtet zur Feuchterückgewinnung
- > Ausführung für Hochtemperatur möglich
- > Mit patentierter hocheffizienter Labyrinthdichtung mit 98% Dichtigkeit



Integrierte Wärmepumpe:

Geräte mit integrierter Wärmepumpe sind dank zahlreicher Varianten perfekt für individuelle Lösungen geeignet.



die WOLF HKVS-
plug&play-station

Hochleistungs-Kreislaufverbundsystem:

- > 100%ige Trennung der Zu-/Abluft
- > Komplette vorinstalliert inkl. Verdrahtung, Controller und Verrohrung
- > ErP 2018-ready dank Rückwärmzahl $\geq 70\%$
- > Hydraulikstation mit minimiertem Druckverlust, leistungsgeregelter Hocheffizienzpumpe und präziser Durchflussmessung durch integr. Ultraschallzählung

- > Optional mit Wärme- bzw. Kälteeinspeisung
- > Vollständige Integration in das WOLF Klimaregelungssystem WRS-K
- > Permanente Überwachung auf Funktion und Leistungsfähigkeit

WOHLFÜHLKLIMA FÜR ALLE.

KOMPONENTEN ZUR LUFTBEFEUCHTUNG.

Behaglichkeit, Prozess- und Fertigungstechnik erfordern neben einer definierten Temperatur auch eine geregelte und optimierte Luftfeuchte. Durch den Einsatz adiabater Befeuchtungssysteme in Kombination mit einer effizienten Wärmerückgewinnung können darüberhinaus die Betriebskosten zusätzlich gesenkt werden.

Vorteile einer geregelten Luftbefeuchtung:

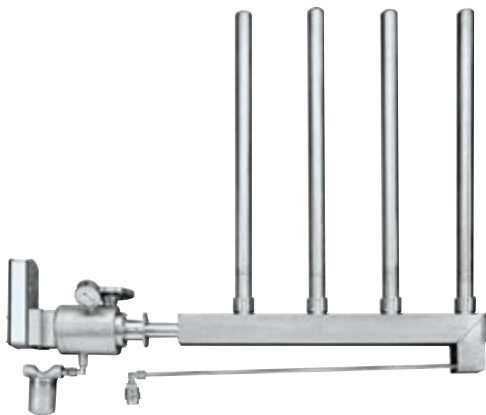
- › „High End Klima“ zu jeder Jahreszeit
- › Sicherung einer störungsfreien Verfahrens- und Prozesstechnik
- › Vermeidung von elektrostatischer Aufladung, wichtig im IT-Bereich
- › Ggf. Reduzierung der elektrischen Kälteleistung

WOLF bietet für den Einsatz der verschiedensten Befeuchtungssysteme eine baulich und hygienisch abgestimmte Systemlösung an. Hygienische Anforderungen, Zugänglichkeit, Reinigungsfähigkeit und die Einhaltung aller aktuellen Normen und Vorschriften sind selbstverständlich sichergestellt.

Sie können hohe Standards erwarten und voraussetzen:

- › Befeuchterkammer innen in Edelstahl
- › Auffangwanne in Edelstahl mit 3D-Gefälle zum Ablauf
- › Schauglas mit Verdunkelungsmöglichkeit
- › Feuchtraumleuchten mit Verkabelung
- › Großflächige Wartungs- und Reinigungsmöglichkeiten

ZULUFTBEFEUCHTER FÜR BESONDERE HYGIENISCHE ANSPRÜCHE



Dampfbefeuchter:

- › Einsatz im Zuluftstrom zur linearen Luftbefeuchtung
- › Wasser wird im Befeuchter über Elektroenergie oder Gas zum Sieden gebracht und verdampft. Dabei werden alle Mineralien und biologischen Bestandteile abgeschieden bzw. abgetötet. Der reine Wasserdampf wird über die im RLT-Gerät eingebauten Dampfpflanzen dem Luftstrom beigemischt und von diesem aufgenommen. Anfallendes Kondensat wird über das System und eine Wanne aus Edelstahl mit dreiseitigem Gefälle zum seitlichen Ablauf gesammelt und kontrolliert abgeführt.

Vorteile:

- › Absolut hygienisch
- › Stufenlose Leistungsregelung möglich
- › Geringe Verlustwassermenge (Kondensat)
- › Keine Lufterwärmung erforderlich
- › Kurze Baulänge möglich
- › Wartungsfreundlich
- › Verschiedene Wasserqualitäten einsetzbar

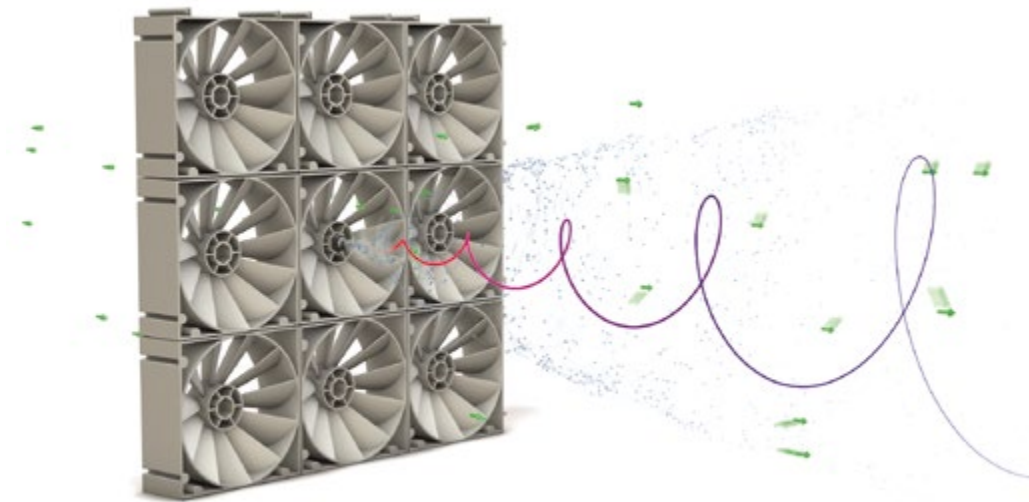
ZULUFTBEFEUCHTER FÜR HÖCHSTE EFFIZIENZ

Hochdruckbefeuchter:

- › Einsatz im Zu- und Abluftstrom zur adiabaten Befeuchtung
- › Aufbereitetes, vollentsalztes Wasser wird über eine Hochdruckpumpenstation über eine im RLT-Gerät eingebaute Düsenwand mit hohem Druck eingedüst. Die vorher aufgeheizte Luft in der Zuluft bzw. die warme Abluft nimmt das Wasser auf und wird adiabatisch befeuchtet. Restwasser wird in einer Wanne aus Edelstahl mit dreiseitigem Gefälle zum seitlichen Ablauf gesammelt und kontrolliert abgeführt.

Vorteile:

- › Sehr hygienisch, da kein Umlaufwasser [Osmosewasser]
- › Hohe Befeuchterleistung von bis zu 90 % r. F.
- › Stufenlose Leistungsregelung über drehzahlregelbare Befeuchterpumpe



ABLUFTEBEFEUCHTER FÜR ADIABATE KÜHLUNG

Kontaktbefeuchter:

- › Einsatz im Abluftstrom zur adiabaten Kühlung
- › Herkömmliches Kaltwasser wird mit einer Pumpenstation über eine im RLT-Gerät eingebaute Verdunstungsfläche verteilt. Die warme Abluft nimmt das verdunstende Wasser auf und wird adiabatisch befeuchtet. Der Verdunstungskörper ist keimtötend (Silberionisation) aufbereitet. Durch UV-Licht und Abschlämmeinrichtungen kann die hygienische Sicherheit erhöht werden.

Vorteile:

- › Keine Wasseraufbereitung erforderlich
- › Hohe Befeuchterleistung von bis zu 90 % r. F.
- › Mehrstufige Leistungsregelung



REINE LUFT ZU JEDER ZEIT. FILTERTECHNIK

Modernste Filtertechnik sorgt in WOLF RLT-Geräten für Top Hygiene, hohe Raumluftqualität, Schutz der Einbauteile, Schutz der Umgebung und niedrige Betriebskosten. Die standardisierten Lösungen, die zum Teil gemeinsam mit WOLF entwickelt wurden, werden für alle Anforderungen und Leistungsbereiche projektspezifisch ausgewählt und berechnet.

Frische Luft - ohne Pollen, Feinstaub und Schadstoffe - garantiert das maximale Wohlfühlklima für Menschen, Tiere und die Industrie. Auch Gerüche haben mit den richtigen Filtern keine Chance.

WOLF bietet sämtliche Filtertechnologien in seinem Produktprogramm an und erfüllt selbstverständlich die neuen Filternormen ISO 16890.

Einbauvarianten

Filterrahmen seitlich ausziehbar:

- › Einfacher seitlicher Filterwechsel durch Schnellspannvorrichtung
- › Einsparung an Gerätelänge
- › Einsparung an Gerätegewicht

Filterrahmen fest eingebaut:

- › Filterwartung staubluffseitig



Filterspanner:

- › Noch einfacherer Filterwechsel
- › Nahezu ohne Filterleckage



Paneelfilter
Länge 48/96 mm
Güteklasse G4-F9



Taschenfilter
Länge 380/580/600 mm
Güteklasse G4-F9



Energieoptimierter Taschenfilter mit großer Filterfläche bei kompakter Bauform und spezieller Konstruktion für VDI6022 gerechten Einsatz ohne Bodenkontakt

EMPFEHLUNG:



Schwebstofffilter
Abscheiden von Aerosolen,
Keimen und Viren
Güteklasse H10-H13



Hybridfilter
F7 Carbon Filter mit Aktivkohle-Einlage
in kompakter Bauform zur Abscheidung
von Geruchs- und Schadstoffen (NO_x) und
Partikelabscheidung in Filterklasse F7



Kompaktfilter
mit reduzierter Länge (292 mm)
Güteklasse M5-F9



Streckmetallfilter
Abscheiden von Fett oder Ölnebel
Material: Edelstahl oder Aluminium
Güteklasse G2-G4



Aktivkohlefilter
Abscheiden von
Gerüchen, Keimen und Viren.
Material Patronen: Edelstahl, Stahlblech
verzinkt, Kunststoff

INDUSTRIEANWENDUNGEN FÜR JEDEN EINSATZ GEWAPPNET.

Modular aufgebaute KG Top RLT-Geräte sowie individuell maßgeschneiderte KG Flex Klimageräte bilden die perfekte Lösung für Industrieanforderungen. Das betrifft Anlagen für Hallenlüftung sowie Anlagen für Prozessluft und jeder Art von speziellen Anwendungen mit höchsten Ansprüchen an die Luftkonditionierung.

Die Gerätekonstruktion besteht aus dem doppelschaligen thermisch-entkoppelten von außen verschraubten Paneel mit 50/60/100 mm Dicke und thermisch-entkoppelten Profil.

Die Konstruktion der Geräte ist auf besonders glatte Oberflächen ausgerichtet, um höchsten Anforderungen an Hygiene gerecht zu werden. Dies kann sowohl für Menschen als auch für Produktionsprozesse von hoher Bedeutung sein.

Jedes Gerät aus der WOLF KG Flex Reihe wird individuell, ohne Einschränkungen bei der Auslegung der Geräteabmessungen konstruiert und hergestellt.

Diese Flexibilität bei der Festlegung der Geräteabmessungen ermöglicht bei neuen Anlagen und bei der Sanierung eine optimale Anpassung der Gerätegröße der örtlichen Gegebenheiten.

Geeignet für nahezu jeden Einsatzbereich:

- › Automobilindustrie und Zulieferindustrie
- › Pharmaindustrie
- › Lebensmittelindustrie
- › Chemie
- › Tabakindustrie
- › Energetik
- › Schiffbau
- › Papierindustrie

WOLF-Vorteile:

- › Auslegung der Geräteabmessungen ohne Einschränkungen
- › Lüftungsgeräte für Luftmengen bis 100.000 m³/h bei 1,5 m/s
- › Ausführung des Gehäuses in Edelstahl - komplett oder nur Paneele
- › Lüftungsgeräte mit Wärmepumpen für höhere Kälteleistungen
- › Einsatz von reversiblen Wärmepumpen [Heizung / Kühlung]
- › Einsatz von optimalen WRG Systemen
- › Sonderausführung und Komponentenauswahl nach Kundenwunsch



EXPLOSIONSSCHUTZ.

ATEX ZERTIFIZIERT.

Eine umfängliche Risiko- und Gefahrenanalyse ist die Grundlage für effektive Explosionsschutzmaßnahmen. WOLF-Klimageräte mit ATEX-Zertifikat nach Richtlinie 94/9/EG garantieren den Schutz vor unterschiedlichen Zündquellenarten wie statische Elektrizität, unzulässige Oberflächenerwärmung, mechanische Funken, Flammen, heiße Gase, Blitzschlag und adiabatische Kompression. WOLF-Klimageräte sind ideal für den sicheren Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen.

Die ATEX-Richtlinie verpflichtet Hersteller zur Durchführung einer umfangreichen Gefahrenanalyse des Geräts, zur Definition eines spezifischen Einsatzbereiches und zum unabhängigen Nachweis der Übereinstimmung. Der TÜV SÜD bestätigt WOLF die Einhaltung der Richtlinie 94/9/EG [ATEX 95] für seine Geräte und Komponenten zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen der Sicherheitskategorien [2G und 3G], Temperaturklassen [T1 bis T4] bzw. Einsatzzonen [1 und 2].

Neben der ATEX-Richtlinie 94/9/EG [ATEX 95] für den Ersteller beschreibt die ATEX-Richtlinie 1999/92/EG [ATEX 137] die Mindestanforderungen an den Betreiber, die ebenso in die Planung mit einfließen müssen. Die Einhaltung beider Richtlinien ist seit dem 1. Juli 2003 in allen Mitgliedsstaaten der Europäischen Union gesetzlich vorgeschrieben.

Spezielle Features für WOLF-Klimageräte in ATEX-Ausführung:

- › Alle Gehäuse- und Anbauteile sind elektrisch leitend und mit Potenzialausgleich ausgeführt
- › Luftfilter mit ATEX-Zertifizierung mit leitfähigem Filtermedium in ableitfähigem Filteraufnahmerahmen
- › Ventilatoren mit ATEX-Zertifizierung gemäß Klassifizierung
- › Alle Einbauteile (Register, Schalldämpfer, Jalousieklappen, Wärmerückgewinnung ...) elektrisch leitend und geerdet ausgeführt
- › Keine Verwendung von Materialien, die Funken oder elektrostatische Aufladung ermöglichen
- › Sämtliche Anbauteile ebenfalls in ATEX-konformer Ausführung

Eine speziell von WOLF entwickelte Checkliste erleichtert dem Fachplaner, Betreiber und Anlagenbauer die Klassifizierung der RLT-Geräte entsprechend den Richtlinien.



WOLF



INDIVIDUELLE KOMPLETTLÖSUNGEN. AUF ENGSTEM RAUM.

Das Besondere am WOLF Know-how ist die einzigartige Systemkompetenz. Als einziger Hersteller in Europa bieten wir das gesamte Spektrum von Klima- und Heiztechnik aus einer Hand: Lüften, Klimatisieren, Kühlen, Heizen, Be- und Entfeuchten, Energierückgewinnung über individuelle Systeme, modernste Heiztechnik mit Warmwasserversorgung über Gas-/Öl-Brennwert, Kraft-Wärme-Kopplung (BHKW), Wärmepumpen und Solartechnik.

All das vereinen wir in einem zuverlässigen und außerordentlich effizienten System. Viele Kunden genießen die Sicherheit optimal abgestimmter Systeme mit übergreifender Steuer- und Regelungstechnik – Schnittstellenprobleme kennen wir nicht.

Eine spezielle WOLF „All-in-One-Lösung“ ist zum Beispiel die Aufdach-Lösung für die Systemgastronomie. Das Herzstück der Anlage bildet ein RLT-Gerät mit integrierter Kälte, Heizung, Warmwasserbereitung und hocheffizientem Wärmerückgewinnungssystem. Dabei kann der Betreiber unter sämtlichen Wärmeerzeugern wählen. Diese Komplettlösung arbeitet vollkommen autark mit der Mess-, Steuer- und Regeltechnik von WOLF.

Selbstverständlich ist sie kompatibel mit der Gebäudeleittechnik des Betreibers und kann durch bauseitige Verbraucher wie zusätzliche Türluftschleier, Heizkörper oder Heizkreise erweitert werden. Jedes Gerät wird komplett anschlussfertig geliefert und kann sofort und schnell auf dem Gebäudedach verbaut werden, sodass Betriebsunterbrechungen minimiert werden.

Und weil alles auf einem Grundrahmen installiert ist, geschieht das mit einem einzigen Hub auf das Dach.



Integrierte Kältemaschine
für jeden Bedarf



Integrierter WOLF Schalt-
schrank WRS-K



Schnittstellenmodul Link pro
zur Steuerung per Smartset
App und Portal

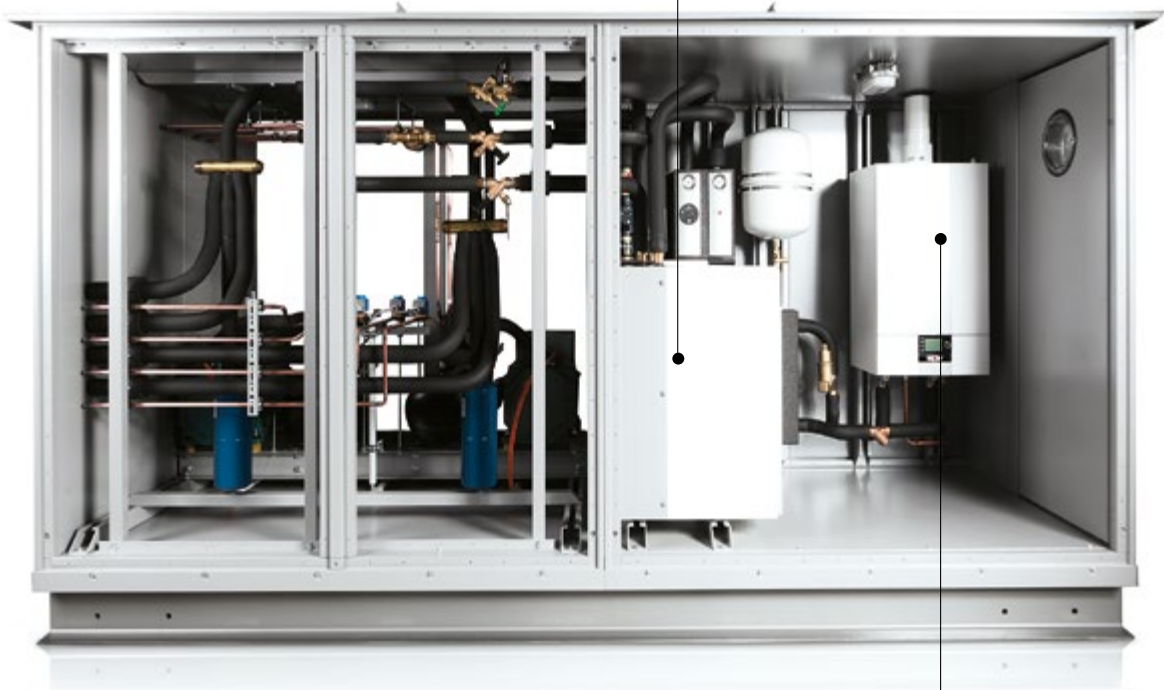


Kranaufstellung auf dem Dach
einer Systemgastronomie-
Filiale

Komplette Regelung für
Heizung, Klima und Lüftung



WOLF Trinkwasserspeicher
120 Liter CSW-120



Integriertes WOLF Gas-Brennwert-Wandgerät CGB-2
mit modernster Brennwerttechnik für Spitzenlasten

WOLF CLIMA-SPLIT-SYSTEM.

DER ELITEPARTNER FÜRS HEIZEN UND KÜHLEN.

Das WOLF Klima-Split-System besteht aus einer Luftwärmepumpe mit Inverter-technik zum Anschluss an einen Direktverdampfer im Klimagerät. Die außen aufgestellte Split-Einheit eignet sich gleichermaßen zum Kühlen (4-24 kW) wie zum Heizen (4,5-27 kW) und kann sowohl bei Neuanlagen als auch bei der Nachrüstung eingesetzt werden.

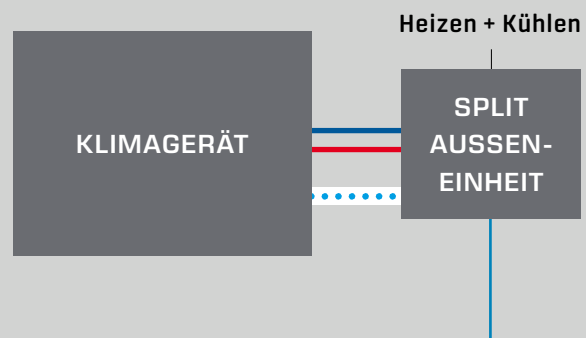
Das neue Klima-Split-System auf einen Blick:

- > Perfekte Kommunikation zwischen Klimagerät und Split-Einheit durch das SplitCom-Kommunikationssystem
- > Konstante Zulufttemperaturen
- > Smartes Abtau-Management
- > Kälte war (auch für kleine Anwendungen) nie einfacher und günstiger!
- > Kaskadierung mit bis zu drei Split-Geräten möglich
- > Extrem hohe Reaktionsgeschwindigkeit bei wechselnden Luft-Volumenströmen
- > Kühlleistung: 4-24 kW (72 kW in Kaskade), Heizleistung: 4,5-27 kW (81 kW in Kaskade)
- > Kompatibel mit allen WOLF-Geräten mit Regelung
- > Keine Maßnahmen gegen einfrierende Leitungen nötig!



DIE INTELLIGENZ DES SYSTEMS: WOLF SPLITCOM

Das Kommunikationssystem zwischen Klimagerät und Split-Einheit sorgt für konstante Zulufttemperaturen durch perfekte Kommunikation.



INTEGRIERTE WÄRMEPUMPEN. EINGEBAUTE WÄRME- UND KÄLTEQUELLEN.

Wärme und Kälte über einen Kompressionsprozess zu erzeugen, liegt im Trend. Es ist primärenergetisch sinnvoll und praktisch zugleich. Für einen reibungslosen Betrieb ist ein hohes Level an Know-how erforderlich - schließlich soll sich am Ende niemand in zu kalten oder überhitzten Räumen aufhalten müssen.

WOLF kann neben vielen Jahren Erfahrung im Bereich der Kältetechnik auch auf die modernsten Technologien im Kälteprozess zurückgreifen, die perfekt auf die Regelung der WOLF-Klimageräte abgestimmt sind. So stehen z.B. invertergeregelter Scroll Verdichter zur Verfügung, die über einen großen Leistungsbereich geregelt werden können - besonders wichtig beim Einsatz von EC Ventilatoren, die CO₂ geführt betrieben werden. Es stehen sowohl modulare als auch komplett individuelle Lösungen zur Verfügung, die auf die jeweilige Anwendung feinetuned werden. Plug and Play-Lösungen, die örtlich nur noch angeschlossen werden müssen oder modulare Systeme: WOLF bietet im Bereich der integrierten Kompressionstechnik die volle Bandbreite an Lösungen an, von klein bis groß.

Vorteile

- > dezentrale, integrierte Wärme- und Kälteversorgung
- > maximale Effizienz durch Nutzung der Abluft
- > Plug&Play-Lösungen zur besonders schnellen Installation
- > Breites Know-how bei Beratung und Auslegung
- > Flächendeckender WOLF-Service
- > Auswahl modernster Komponenten
- > Perfektes Zusammenspiel zwischen Verdichter und Regelung
- > Keine Gefahr durch einfrierende Leitungen



WOLF 2-MINUTEN-KONFIGURATOR. MIT HIGH SPEED ZUM KLIMAGERÄT.

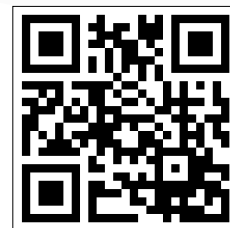
Wäre es nicht schön, wenn sich die Zeit für ein erstes Design der RLT-Anlage reduzieren lassen würde? Wenn nach der Angabe von Volumenstrom, Luftgeschwindigkeit und Temperatur automatisch die richtige Anlage mit allen Eckdaten und Effizienzklassen übersichtlich geplant werden könnte? Und sich womöglich Datenblatt und Zeichnung selbst generierten? Schön, dass es jetzt den Online-2-Minuten-Konfigurator von WOLF gibt. Das Architekturbüro wird Sie lieben, wenn ihm in

BIM-ready: Übergabe in Autodesk Revit mit WOLF BIM-Browser

2 Minuten grobe Eckdaten wie Länge, Breite, Höhe und Gewicht bekannt sind.

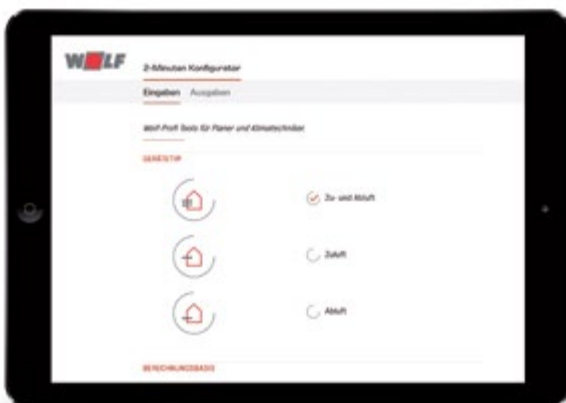
Ihre Vorteile im Überblick:

- › Angabe von wenigen Basis-Parametern
- › Vorfestlegung optionaler Wunschbestandteile, u. a. Erhitzer, Kühler, Schalldämpfer...
- › Ausgabe von exportierbaren Dateien wie AutoCAD, technischen Zeichnungen als PDF, Ausschreibungstexten, technischen Daten inkl. Einbringungsabmaßen, Gewichtsangaben für die Dachaufstellung u. v. m.
- › Zusammenfassung sämtlicher Labelklassen nach DIN EN 1886
- › BIM-ready: Ausgabe über WOLF BIM-Browser in Revit
- › Kompatibel mit Smartphone oder Tablet direkt auf der Baustelle



Hier geht's direkt zum Konfigurator:

www.wolf.eu/2min-conf



WOLF BIM-BROWSER.

VOM ANLAGENPLANER ZUM ZEITGEWINNER.

Building Information Modeling, kurz BIM, revolutioniert die Planungswelt. WOLF ist ab sofort BIM-ready und stellt allen Planern 3D-Dateien sämtlicher Heizungs- und Klimaprodukten als Revit-kompatible Datei zur Verfügung. Leichter war Anlagenplanung noch nie.

Das sind die Vorteile des neuen BIM-Browsers:

- › Schnelle Planung möglich
- › Individuelle Gerätekonfiguration über 2-Minuten-Konfigurator
- › Kompatibel mit Autodesk Revit
- › Ausgabe über ICF-Datei

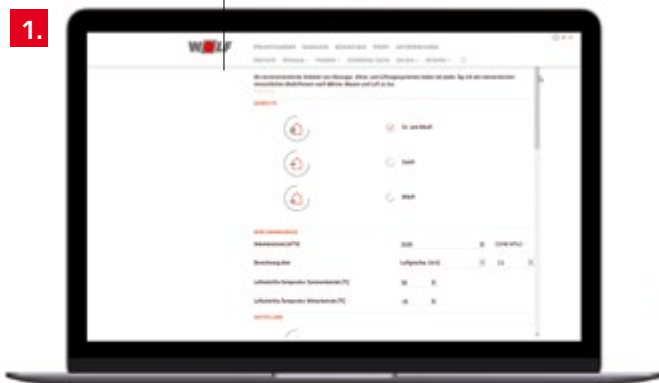


Hier geht's direkt zum BIM-Browser:

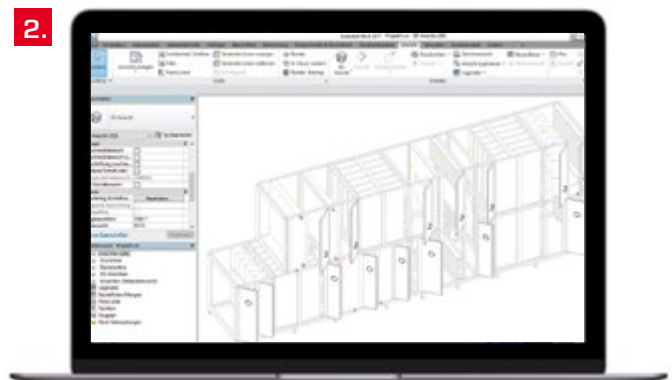
www.wolf.eu/bim-browser

Individuelle Gerätekonfiguration
über 2-Minuten-Konfigurator

1.



2.



WOLF EASY-LIFTING-SYSTEM.

DAS KLIMAGERÄT BEKOMMT FLÜGEL.

Schwierige Standortverhältnisse für Planer und Klimabauer? Dagegen hat WOLF etwas: das Easy-Lifting-System. Denn es macht den Transport auf oder in ein Gebäude deutlich einfacher und die Montage der Funktionseinheiten schneller und präziser. So einfach, dass sich selbst unsere größten Klimakomponenten wie Rotations- oder Plattenwärmeübertrager reibungslos in jedes Gebäude oder aufs Dach bringen lassen.



Die Vorteile des Easy-Lifting-Systems:

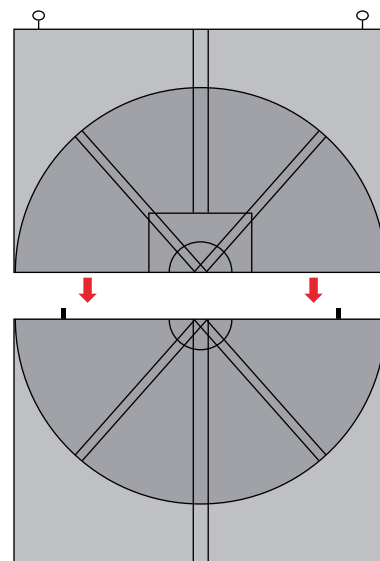
- > Einfacher Transport und leichte Montage
- > Ringösen für besonders leichten Transport mit Kran oder Helikopter
- > Keine Balance-Probleme: Heben erfolgt von oben statt von unten (über Stangen, Schienen etc.)
- > Kubenverbinder zur schnellen Montage und perfekten Dichtheit Klasse L1, nach DIN EN 1886
- > Optimierte Konstruktion großer Komponenten wie z.B. Rotations- oder Plattenwärmetauscher

RINGÖSE

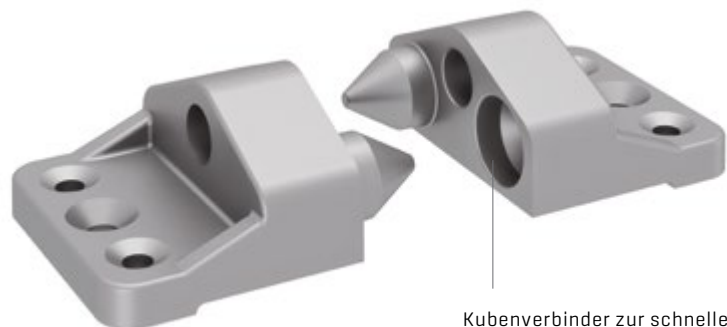


Geeignet zum Transport per Kran oder Helikopter

ROTATIONSWÄRMETAUSCHER



GEHÄUSEVERBINDER



Kubenverbinder zur schnellen Montage und perfekten Dichtheit

Unser Tipp:

Falls Sie dem Teilen der Komponenten skeptisch gegenüberstehen: Wir liefern alle Geräte auch gern komplett auf einem Grundrahmen – auf Wunsch natürlich auch vollständig verdrahtet!



ERSTE WAHL BEI ARCHITEKTEN. DAMIT AUCH DIE OPTIK STIMMT.

Egal ob ein RLT-Gerät im Gebäude, im Außenbereich oder auf einem Dach installiert wird: Es ist wichtig, dass die Optik der Architektur nicht durch das Gerät gestört wird. Im Idealfall verschmelzen Gebäude und Haustechnik zu einer Einheit. Nicht nur technisch, sondern auch optisch. Das macht sich auch gut auf dem Satellitenbild. Die modularen und individuellen Klimageräte lassen sich auf Wunsch in jeder RAL-Farbe beschichten. Selbstverständlich auch mit beständiger C5 Lackierung für extreme Umwelteinflüsse.





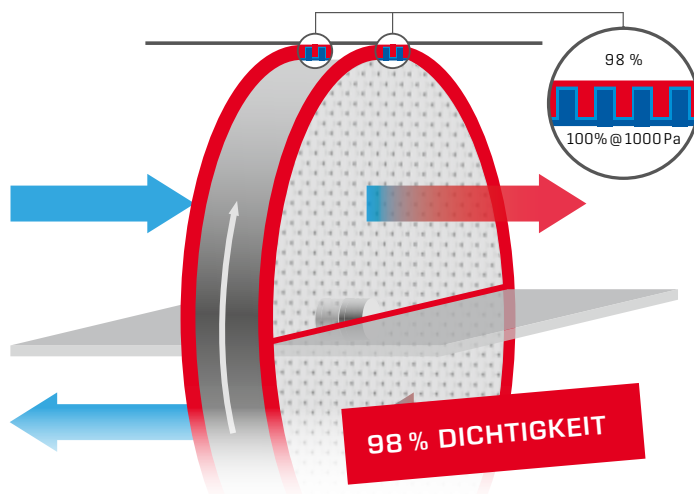
WOLF SUPERSEAL. DICHTER AM LIMIT.

Maßstäbe neu definieren: Das WOLF Dichtsystem SuperSeal erzielt eine bisher unerreichte Dichtigkeit in sämtlichen kritischen Bereichen eines Klimagerätes. Angefangen beim Labyrinth-Dichtsystem, das mit 98% Dichtigkeit (nach VDI 3803/5) aufwarten kann. Während früher bei der Ventilator-Auslegung zusätzliche Luftmengen bei Zu- und Fortluft berücksichtigt werden mussten, entfällt dies künftig. Auch Leistungszuschläge und zusätzlicher Stromverbrauch beim Betrieb für Zu- und Abluftventilatoren gehören dank WOLF SuperSeal der Vergangenheit an. Kombiniert mit einem F7-Carbonfilter in Zu- und Abluft sind unerwünschte Gerüche entgültig da, wo sie hingehören: in der Fortluft. Das System bietet noch mehr – die extra breite Kaskadendichtung der Türen mit Doppellippe. Und zusammen mit unserem markanten roten Dichtungsprofil erreichen wir standardmäßig Klasse L1 (nach DIN EN 1886). Das sorgt für höchste Hygiene, da kein Schmutz angesogen wird, und außerdem für minimale Verluste und höchste Effizienz bis in die kleinste Ritze.

Alle Vorteile auf einen Blick:

- › Serienmäßig bei allen WOLF-Klimageräten
- › Besondere Hygiene dank dichtem Gehäuse: keine Ansaugung von Verunreinigungen aus der Aufstellungsumgebung
- › Kein Filterbypass, kein Wärmetauscherbypass, keine unerwünschte Umgebungsluft im Gerät

Innovatives, patentiertes
Labyrinth-Dichtsystem



L1

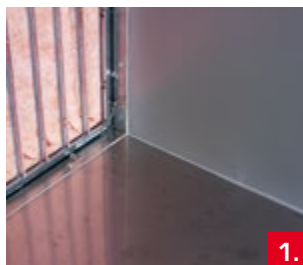


WOLF-HYGIENEANWENDUNGEN.

NICHT NUR SAUBER SONDERN REIN.

WOLF RLT-Geräte werden bei Bedarf streng nach den DIN Richtlinien 1946 - Teil 4 geplant und mit größter Sorgfalt gebaut. Sie garantieren Planern und Bauherrn eine reibungslose Auslegung, eine problemlose Abnahme und einen sicheren Betrieb von Krankenhäusern, Reinräumen und Bereichen mit höchsten hygienischen Anforderungen.

Neben den allgemeinen Normen und Vorschriften, die zu beachten sind, wird bei WOLF-Hygienegeräten die Einhaltung und Umsetzung der konstruktiven und baulichen Forderungen der DIN 1946 - Teil 4 durch die Baumusterprüfung des TÜV SÜD mit Zertifikat bestätigt.



1.



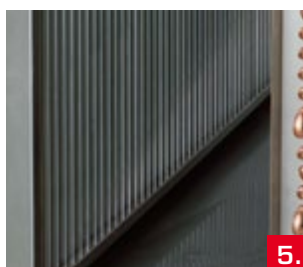
2.



3.



4.



5.



6.



Reinluft in höchster Qualität: WOLF-Klimageräte in Hygieneausführung sind einsetzbar für sensibelste Luftströmungen im Operationsbereich nach Klasse 1A, beispielsweise im Rahmen von TAV-Decken (turbulenzarme Verdrängungsströmung) in Operationsräumen.

Strikte Berücksichtigung von Konstruktionsvorschriften nach DIN 1946 - Teil 4:

- > Glatte, rückstandslos reinigungsfähige Geräteinnenflächen [1]
- > Versiegelung aller Spalten und Rillen mit geschlossenporigen, mikrobiologisch nicht verwertbaren und unbedenklichen Dichtungsmaterialien
- > Beidseitige Zugänglichkeit aller Einbauteile
- > Türdichtungen zu Reinigungszwecken abnehmbar [2]
- > Leuchtkörper und Schaugläser [optional mit Verdunkelung] bei Wartungs- und Funktionseinheiten
- > Filteraufnahmerahmen in Edelstahl mit aufgeschäumter Dichtung, spaltfrei [3]
- > Gedämmte 3D-Kondensatwanne mit allseitigem Gefälle zum Ablauf zur rückstandslosen Entleerung [4]
- > Tropfenabscheider mit Edelstahlrahmen, zur Reinigung komplett zerlegbar
- > Luftdichte Jalousieklappen nach DIN EN 1751, Zahnräder oder Gestänge außerhalb des Luftstroms angeordnet

Höchste Materialanforderungen:

- > Geräteboden innen in Edelstahl 1.4301 [4]
- > Geräteinnenwände und Decke mit Pulverbeschichtung [optional Edelstahl 1.4301]
- > Bodenwanne mit allseitigem Gefälle in Edelstahl 1.4301
- > Filteraufnahmerahmen und Einschubschienen in Edelstahl 1.4301 [5]

Qualitätsgeprüfte Einbauteile:

- > Filterklassen F6-F9, H10-H13 mit Prüfzertifikat
- > Erhitzer in CuAl mit beschichtetem Rahmen oder Edelstahl 1.4301 und Lamellenabstand von mind. 2,0 mm [6]
- > Kühler in CuAl mit Rahmen aus Edelstahl 1.4301, Sammler aus Kupfer und beschichteten Lamellen mit Lamellenabstand von mind. 2,5 mm
- > EC-Ventilatoren als Freilauf in Hygieneausführung mit beschichtetem Laufrad, komplett zugänglich und leicht zu reinigen

KLIMAGERÄT GOES ONLINE.

AUF EINFACHHEIT UND SERVICE PROGRAMMIERT.

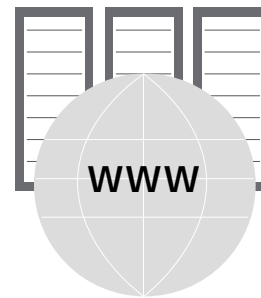
Das Schnittstellenmodul WOLF Link pro vereinigt alle WOLF-Produkte und bringt das Klimagerät ins Zeitalter der Digitalisierung, und nicht nur das: Auch alle anderen Produkte von WOLF sind jetzt in ein Portal und eine App integrierbar. Endlich ist jedes Gerät von WOLF mit Regelung per App (iOS und Android) oder Browser bedienbar. Leicht und übersichtlich für den Nutzer oder mit präzisiertem Online-Monitoring der Anlagen für Profis – natürlich mit Benachrichtigungsfunktion per Email. Bauen Sie mit WOLF Ihr „Mini-GLT-System“ auf; der Zugang zum WOLF SmartSet-Portal und zu den Apps ist und bleibt selbstverständlich kostenlos.

Vorteile, die Punkt für Punkt überzeugen:

- › Bringt alle WOLF Produkte besonders einfach online
- › Bedienung über App, Tablet und PC
- › Volles Monitoring und Remote- Zugriff über kostenlosen Fachmann-Zugang
- › Weltweiter Zugriff extrem leicht (kein VPN, keine offenen Firewalls etc.)
- › Besonders sicher dank 128-Bit-Verschlüsselung und Serverstandort in Deutschland

HOSTED IN
GERMANY

WOLF
portal-server



128 BIT SECURITY
ENCRYPTION



WÄRMEERZEUGER



DSL-ROUTER

LAN/WLAN



Link pro



KLIMAGERÄT



BLOCKHEIZKRAFTWERK

INTELLIGENT VORAUSGEDACHT. WOLF-REGELUNGSSYSTEME.

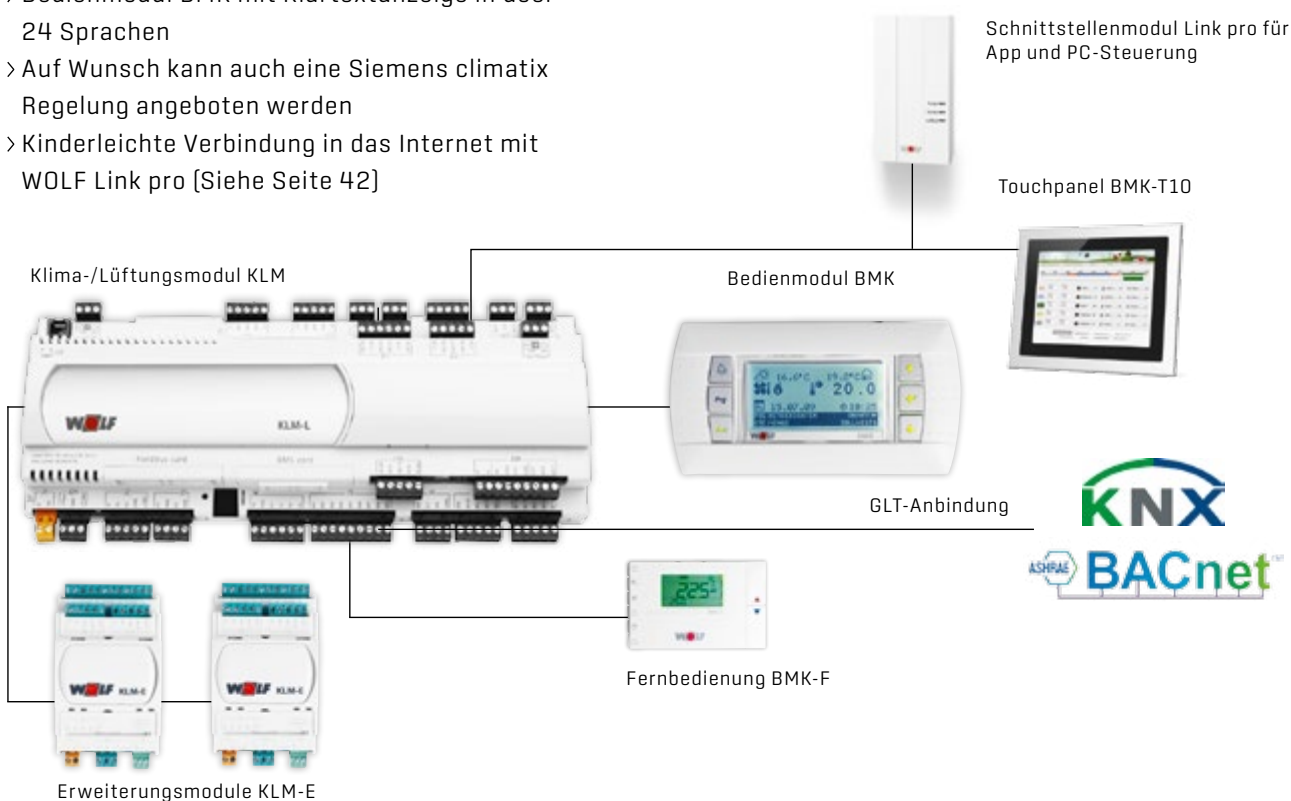
Maßgeblich für den optimalen Betrieb von Klima- und Lüftungsanlagen ist die Regelung. Das Regelungssystem WRS-K von WOLF erhöht den Bedienkomfort, gewährleistet höchste Energieeffizienz und ermöglicht eine individuelle Anlagenkonfiguration.

Bestehend aus Klima-/Lüftungsmodul KLM, Bedienmodul BMK und Fernbedienung BMK-F wird es bei CKL, CRL, CFL, AHU TE, KG TOP und KG Flex eingesetzt. Erweiterungsmodule KLM-E ermöglichen ein problemloses Nachrüsten oder Erweitern der Funktionalität [zum Beispiel Befeuchtung, adiabate Kühlung etc.]. Diverse Schnittstellenkarten ermöglichen zudem die Kommunikation mit einer Gebäudeleittechnik [z.B. über BacNet oder KNX].

Zur anwenderfreundlichen Inbetriebnahme wird die Regelung mit Hilfe des WOLF-Konfigurationsassistenten bereits im Werk anlagenspezifisch und kundenindividuell vorkonfiguriert. Vom Betreiber sind nur noch die gewünschten Schaltzeiten und Sollwerte einzustellen und los geht's.

Eckdaten des WRS-K:

- › Eine Software, die anlagenspezifisch individuell konfiguriert wird
- › Perfektes Zusammenspiel zwischen Klimagerät und Regelung
- › Auf Nachfrage Sonderprogrammierungen möglich
- › Ab Werk vorprogrammierte Regelungsapplikation, optimal auf die Gerätekonfiguration abgestimmt
- › Nachträgliche Funktionserweiterungen können über das Bedienmodul jederzeit nachkonfiguriert werden
- › Bedienmodul BMK mit Klartextanzeige in über 24 Sprachen
- › Auf Wunsch kann auch eine Siemens climatix Regelung angeboten werden
- › Kinderleichte Verbindung in das Internet mit WOLF Link pro [Siehe Seite 42]



Komplettverdrahtung direkt bei uns - Sauber und exakt!

Nicht nur bei Kompaktgeräten sondern auch bei jedem anderen WOLF-Gerät bieten wir eine Komplettverdrahtung an, die wir jedem Baubeteiligten wärmstens ans Herz legen. Vorbei sind die Zeiten „hausbackener“ Verkabelungen, die oftmals unter widrigen Umständen auf der Baustelle nebenbei erledigt werden müssen. Unsere industriellen Standards erlauben eine einwandfreie und optimierte Verlegung von sämtlichen elektrischen Leitungen, ohne das Gehäuse zu beschädigen. Auch das Eindringen von Feuchtigkeit, besonders im Außenbereich, wird durch innovative Lösungen verhindert. Das Auflegen auf eine Klemmleiste sorgt zudem für eine saubere Schnittstelle zwischen den Gewerken - die besten Ergebnisse werden nur in Verbindung mit der WOLF-Regelung erzielt.



Wir arbeiten beispielsweise mit hohem Einsatz daran, die perfekte Fühlerposition zu finden. Nur so kann das Maximum an Effizienz aus den hochwertigen Komponenten geholt werden. Bauseitig angebrachte Fühler und Sensoren werden in der Regel nicht am idealen Ort positioniert, was zu Einbußen der Effizienz oder gar Funktionsstörungen führen kann. Das Klimagerät der Zukunft ist fertig verkabelt und wird mit Regelung auf die Baustelle geliefert - natürlich „Made by WOLF“.

REFERENZEN

AUS ALLER WELT.

Flughäfen

- › Flughafen Dortmund, Deutschland
- › Flughafen München, Erding, Deutschland
- › Flughafen Wien, Österreich
- › Flughafen Domodedovo, Moskau, Russland

Banken

- › Commerzbank, Berlin, Deutschland
- › Deutsche Bank, Frankfurt am Main, Deutschland
- › Nationalbank, Brüssel, Belgien
- › Bank of Ireland, Dublin, Irland
- › Barclays Bank, Vereinigte Arabische Emirate

Autohäuser

- › Ford-Werke, Köln, Deutschland
- › BMW, München, Deutschland
- › Mercedes-Zentrum, Düsseldorf, Deutschland
- › Audi, Ingolstadt, Deutschland
- › Opel-Zentrale, Antwerpen, Belgien

Krankenhäuser

- › Augenklinik Marburg, Deutschland
- › Helios Klinikum, Krefeld, Deutschland
- › Staatskinderkrankenhaus, Nizhnevartovsk, Russland

- › Merkurhof Rosenklinik, Rapperswil, Schweiz

Hotels

- › Super 8 Hotel, München, Deutschland
- › Novotel Hammersmith, London, Großbritannien
- › Schlosshotel Fuschl, Österreich
- › River Park Hotel, Nowosibirsk, Russland
- › Convencion, Madrid, Spanien

Industrie

- › E.ON, Regensburg, Deutschland
- › Haribo, Graftschaft, Deutschland
- › Puma, Herzogenaurach, Deutschland
- › Siemens Werkshallen, Berlin, Deutschland
- › Bundesdruckerei, Berlin, Deutschland
- › Med-E-Med, Salvador de Bahia, Pharmaindustrie, Brasilien
- › LEONI-Cable, Chihuahua, Mexiko
- › Staatsdruckerei, Wien, Österreich
- › Miele Uničov, Produktionsfabrikanlage, Tschechien

Schulen & Universitäten

- › Universität Regensburg, Deutschland
- › TU Darmstadt, Darmstadt, Deutschland
- › Scuola Germanica, Rom, Italien

- › Academy of Art and Design, Enschede, Niederlande
- › Technische Universität, Wien, Österreich

Bürogebäude

- › World Trade Center, Dresden, Deutschland
- › DHL Express, Hamburg, Deutschland
- › Pro 7, München, Deutschland
- › Hessischer Landtag, Wiesbaden, Deutschland
- › Microsoft, Geschäfts-sitz Frankreich
- › Brit. Telecom, Relegate, Computerzentrale, Großbritannien
- › Microsoft, Haupt-verwaltung Italien
- › Apple Computer, Dublin, Irland
- › Viertel Zwei, Wohn-, Geschäfts- und Bürogebäude, Wien, Österreich
- › Officecenter „Usadjba-Zentrum“, Moskau, Russland
- › Postal Center, Verwaltungsgebäude, Riad, Saudi Arabien

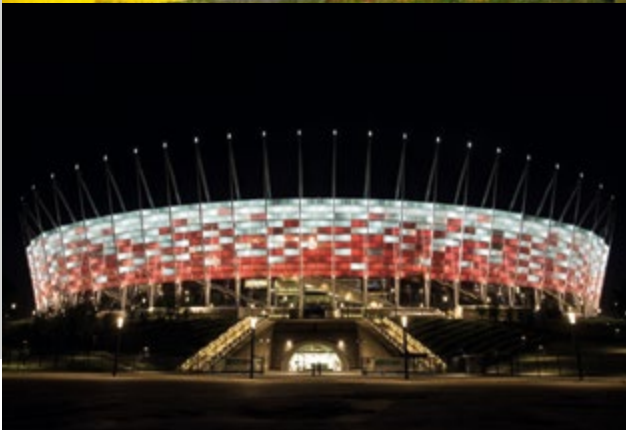
Handel, Gastronomie und öffentliche Einrichtungen

- › Shoppingcenter Luisenforum, Wiesbaden, Deutschland
- › Gletschergarten, Restaurant, Garmisch-Partenkirchen, Deutschland

- › Einkaufszentrum Limbecker Platz, Essen, Deutschland
- › Phantasialand, Brühl, Deutschland
- › Fernsehturm, Dortmund, Deutschland
- › Deutscher Reichstag, Berlin, Deutschland
- › Eiffelturm, Paris, Frankreich
- › Staatsoper, Wien, Österreich
- › Hofburg Palast, Regierungsgebäude, Wien, Österreich
- › Theater, Barakaldo, Spanien
- › Kremlkongresspalast, Verwaltungsgebäude, Moskau, Russl.
- › Hallenbad, Kilchberg, Schweiz
- › Bory Mall, Einkaufs-zentrum Bratislava, Tschechien

Stadien & Arenen

- › Westfalenstadion, Dortmund, Deutschland
- › O₂ World, Berlin, Deutschland
- › Olympiastadion Berlin, Deutschland
- › Allianz Arena, München, Deutschland
- › Eishalle Riga, Lettland
- › Ernst Happel Stadion, Wien, Österreich
- › EM-Stadion & Sportpark, Klagenfurt, Österreich
- › Volkswagen Arena, Wolfsburg, Deutschland
- › Warschauer Nationalstadion, Warschau, Polen



Viele weitere Referenzen
unter www.wolf.eu

UNSERE BERATUNGSPROFIS SIND GERNE FÜR SIE DA:

VERKAUFSBÜROS AIRHANDLING DEUTSCHLAND

BÜRO OST

14974 Ludwigsfelde
+49[0]33 78 20 96 70
vkb.ost@wolf.eu

BÜRO WEST

40764 Langenfeld
+49[0]21 73 6 85 10 30
vkb.west@wolf.eu

BÜRO NORD

22525 Hamburg
+49[0]40 42 93 46 80
vkb.nord@wolf.eu

BÜRO SÜDWEST

69168 Wiesloch
+49[0]62 22 6 78 70-0
vkb.sued-west@wolf.eu

BÜRO SÜD

84048 Mainburg
+49.0.87 51 74-26 50
vkb.sued@wolf.eu

TOCHTERGESELLSCHAFTEN WELTWEIT

CHINA

WOLF HVAC Systems
[Shanghai] Co., Ltd.
200335 Shanghai
+86.21.6125 6246

POLEN

WOLF-Technika Grzewcza
PL-05-806 Komorow
Warszawa
+48.22.720 69 01

FRANKREICH

WOLF France S.A.S.
FR-91349 Massy
+33.1.60 13 64 70

RUSSLAND

WOLF Energiesparsysteme
000
RUS-127273 Moskau
+7.499.678 26 55

ITALIEN

WOLF Italia SRL
IT-20097 S. Donato
Milanese
+39.02.516 16 41

SPANIEN

WOLF Ibérica S.A.
ES-28830 San Fernando
Henares [Madrid]
+34.91.6 61 18 53

NIEDERLANDE

WOLF Energiesystemen
NL-8265 VB Kampen
+31.38.333 50 86



Vertriebsgesellschaften und Repräsentanzen

Eine detaillierte Übersicht all unserer Vertriebs-
gesellschaften und Repräsentanzen finden Sie auf:

www.WOLF.eu/unternehmen/ueber-uns/wolf-weltweit/

Für die Richtigkeit dieser Broschüre übernimmt die WOLF Gruppe keine Haftung und Gewährleistung.
Änderungen vorbehalten. Abbildungen zeigen teilweise Sonder-Zubehör.

Art.-Nr. 4800776
Ka/2.5/2-18/D - Änderungen vorbehalten

WOLF GmbH
Postfach 13 80
84048 Mainburg
Tel. +49[0]8751/74-0
Fax +49[0]8751/74-1600

www.WOLF.eu
info@WOLF.eu

VOLL AUF MICH EINGESTELLT.

